福島第一原子力発電所の燃料デブリ分析・廃炉技術に関わる研究・人材育成 (25) X線 CT による模擬燃料デブリの空隙率評価

Research and human resource development for analysis of fuel debris and decommissioning technology of Fukushima Daiichi nuclear power plants

(25) Porosity evaluation of simulated fuel debris using X-ray computed tomography

*蔡 典修¹, 石見 明洋¹, 勝山 幸三¹, 宇埜 正美²

1日本原子力研究開発機構,2福井大学

模擬燃料デブリ(UO₂溶融固化体)の X 線 CT による空隙率評価結果について報告する。模擬燃料デブリの空隙形成は、溶融固化体の内容物及び形成条件(冷却速度)によって異なることを明らかにした。 キーワード:模擬燃料デブリ, X 線 CT,空隙率

1. 緒言

燃料デブリの空隙率と物性の相関研究の一環として、本研究では、平成27年度より模擬燃料デブリ等の X線コンピュータ断層撮像(X線CT)[1]を実施し、空隙の形成状況を確認すると共に空隙率を評価してき た。本報告では最終年度(平成31年度)の評価結果を中心に、模擬燃料デブリのX線CTによる空隙率評 価結果について5年間の成果を報告する。

2. 試験内容

本研究では、冷却速度の異なる UO₂-B₂O₃、UO₂-B₂O₃/ZrO₂-Al₂O₃、UO₂-B₂O₃/ZrO₂-Al₂O₃/ZrO₂-Al₂O₃/ZrO₂-Al₂O₃/SUS、UO₂-B₂O₃/ZrO₂-Al

3. 試験結果

構造材を添加した UO₂-B₂O₃/ZrO₂-Al₂O₃/SUS 試料(冷 却速度 10 ℃/min)では、横断面 CT 画像及び側面透過像 から、るつぼ内で試料部が上下に分離している現象が見 られた(図 1(a))。このような上下分離現象は平成 30 年 度の同種類試料(冷却速度 120 ℃/min)でも確認された。

一方、UO₂-B₂O₃/ZrO₂-Al₂O₃/ZrB₂試料(冷却速度 60 ℃/min)では、横断面 CT 画像から試料部で多数の空隙の発 生(図 1(b))が確認された。同種類試料の空隙率評価結 果は約 19%(冷却速度 10 ℃/min)から約 38%(冷却速 度 120 ℃/min)であり、空隙率と冷却速度の間に相関関 係が見られた。



⁽b) UO_2 -B₂O₃/ZrO₂-Al₂O₃/ZrB₂

このほか、各年度の試料の X 線 CT 撮像結果により、模擬燃料デブリの内容物及び形成条件(冷却速度) によって、空隙の形成状況が異なることが分かった。[3,4]

本研究は文部科学省の英知を結集した原子力科学技術・人材育成推進事業による委託事業である平成 27-31 年度「福島 第一原子力発電所の燃料デブリ分析・廃炉技術に関わる研究・人材育成」の成果である。

参考文献 [1] Ishimi A, et al., J. Nucl. Sci. Technol. 2012;49(12):1144–1155. [2] 鬼塚 貴志 他、日本原子力学会 2018 年秋の大会 1D02。[3]石見 明洋 他、日本原子力学会 2017 年秋の大会 3J07。[4] 石見 明洋 他、日本原子力学会 2019 年秋の大会 3E07。

*Tien-Hsiu Tsai¹, Akihiro Ishimi¹, Kozo Katsuyama¹ and Masayoshi Uno²

¹Japan Atomic Energy Agency, ²Univ. of Fukui