

21世紀後半に向けた廃棄物管理の選択肢:Pu利用推進と環境負荷低減型地層処分に関する研究(12)高速炉サイクルから発生するTRU廃棄物の特性評価

Technical options of radioactive waste management for the second half of the 21st Century, in consideration of Pu utilization and less environmentally impacted geological disposal,

(12) Evaluation of property of TRU wastes from fast reactor fuel cycle

*千葉 豪¹, 小林 優¹, 桜木 智史², 朝野 英一²

¹北大, ²原環センター

高速炉サイクルから発生するTRU廃棄物のうち、ハルが含まれる廃棄体の発熱率を評価した。

キーワード: 高速炉サイクル, 使用済み燃料再処理, TRU廃棄物, MOX燃料高速炉

1. 背景 核燃料サイクルの課題に対し、フロントエンド・バックエンドのいずれも含む横断的視点で向き合うことの重要性が指摘されている[1]。その観点から、これまでに、軽水炉使用済み燃料の再処理の際に発生するTRU廃棄物の地層処分時の熱的影響に関する検討などが行われている[2]。MA核種のリサイクルを図る高速炉システムにおいては、軽水炉サイクルとは異なりMAの大部分はリサイクルされるため、廃棄物の物量の低減が期待されるが、再処理の過程でのTRU廃棄物の発生は避けられない。その量は高レベル廃棄物処分場面積の1%程度のスペースで対応できる程度とされているが[3]、高速炉サイクルにおける種々の前提条件(MAの回収率等)は今後も変わり得ることから、異なる前提条件に対してTRU廃棄物の発生量を評価可能としておくことは重要である。本検討では、TRU廃棄物のうちハルを含む廃棄体(HW)の特性評価を行った。

2. 評価方法 高速炉システムとしてFSフェーズIIで構築された大型Na冷却MOX燃料高内部転換型代表炉心[4]に着目し、この高速炉サイクルから発生するHWの発熱率を計算対象とした。高速炉燃料の再処理におけるHWへのFP・アクチニド付着率は軽水炉燃料再処理と同一の条件[5]とした。また、高速炉サイクルからのHWはドラム缶での処分が想定されているが、本検討では軽水炉サイクルと同様にキャニスターでの処分を仮定し、1キャニスターあたり480kgの廃棄物が充填されるものとした[5]。HWに充填される廃棄物のインベントリは、北海道大学で開発しているコードシステムCBZを用いて、高速炉全炉心モデルでの核燃料の燃焼・冷却計算で得た。

3. 評価結果 HWの発熱率を図1に示す。ここでは、燃料ピンセル計算に基づく軽水炉再処理からのHWの結果も併せて示す(軽水炉HWについてはエンドピースも含む)。冷却期間が10年程度までは、高速炉サイクルのHWの発熱率はCo-60の寄与により軽水炉サイクルからのHWと比べて大きい。また、冷却期間が数10年以降において、軽水炉MOXと同様に、高速炉ではPu-238, Am-241といったアクチニド核種により発熱率が上昇するが、軽水炉MOXと比較してその程度は抑制されている。

参考文献 [1] 佐藤正知、2012年秋の大会・核燃料部会セッション. [2] F. Hirano, et al., JNST, **46**, 443-452 (2009). [3] 河田東海夫、2019年秋の大会・新型炉部会セッション. [4] JAEA-Research 2006-042 (2006). [5] JNC TY1400 2005-013 (2005).

*Go Chiba¹, Yu Kobayashi¹, Tomofumi Sakuragi², and Hidekazu Asano²

¹Hokkaido Univ., ²RWMC

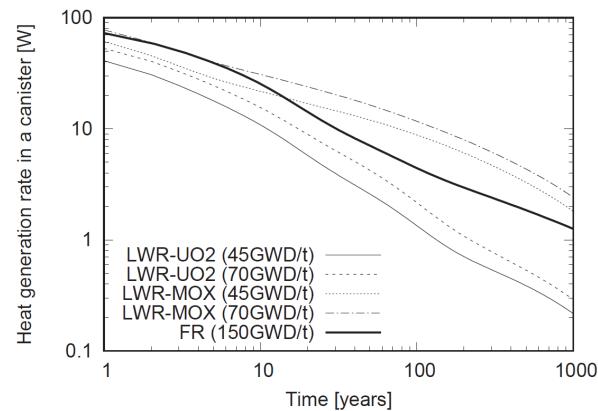


図1 ハル(・エンドピース)廃棄体の発熱率