導電性高分子ナノファイバーの熱電変換特性

E-mail: 50013401119@st.tuat.ac.jp

【緒言】熱電変換材料として、主に変換効率の高い無機材料であるビスマス - テルル系が用いられているが低資源、製造コスト高などには問題がある。これに対して、高分子材料ではインクジェット法など大量生産に適しているため、低コスト、軽量、フレキシブルなどの利点がある。しかし、高分子材料の熱電特性は一般的に低く性能向上が求められている。そこで、直径数十 nmの極細線である導電性高分子ナノファイバーを用いることで ¹⁾、無機材料同様に低次元化によるゼーベック係数の増大 ²⁾、高い結晶性による導電率の向上が期待される。そこで、本研究では、ナノファイバーの熱電特性調査を目的とする。

【実験方法】poly(3-hexylthiophene)(P3HT)をクロロホルム、アニソール混合溶媒に溶解させナノファイバーを析出させた。前回報告した、ナノファイバーコンポジット材料ではファイバーのネットワークの発達が十分でなかったため、ナノファイバー溶液のみをペーパーディスクに塗布し、塩化金溶液を用いて液相ドーピングを行った。また、もっとも高い効率を示すドープ濃度を探る必要があるので、ドープ溶液濃度を変化させ、ゼーベック係数、導電率をそれぞれ測定した。

Fig.1 P3HT ナノファイバーの AFM 像

【結果と考察】ドープ濃度が高い試料ほど導電率が 高くなる一方、ゼーベック係数は低くなった。導電率 とゼーベック係数は、一般にトレードオフの関係にあ ることが知られており、それと同じ傾向を示した。今 回の実験で得られた値は、前回報告したコンポジット 材料と比較すると性能向上が見られたが一般の有機 熱電変換材料より低い値であった。この理由としては、 ファイバー濃度が低いことによるネットワークの欠 陥が考えられる。今後は、素子の改善やナノファイバーと ナノファイバー化していない試料との比較を行うことでナノファイバーの優位性を示したい。

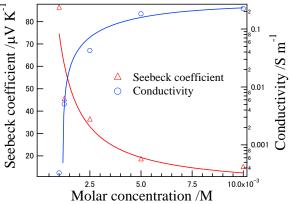


Fig.2 P3HT ナノファイバーの 熱電特性

【参考文献】 1)K. J. Ihn et al., J. Polymer. Sci., Part B, **31**, 735 (1993).

2) A. Shakouri, Proceedings of IEEE, **94**, 1613-1638 (2006).