

機能性高分子修飾グラフェンナノシートによるフレキシブル成形加工

Flexible Molding Using by Functional Polymer-grafted Graphene Nanosheet

東理大工¹, 東理大界面科研² ○遠藤 洋史^{1,2}・河野 文彦¹・金杉 友成¹・河合 武司^{1,2}Tokyo Univ. of Science¹, Center for Colloid and Interface Science in Tokyo Univ. of Science²○Hiroshi Endo^{1,2}, Fumihiko Kono¹, Tomonari Kanasugi¹, Takeshi Kawai^{1,2}

E-mail: endo@ci.kagu.tus.ac.jp

【緒言】グラフェンナノシート (GN) とはグラファイトを単層剥離した二次元ナノシートであり、優れた機械的強度や化学的安定性を有することから次世代の炭素材料として近年非常に注目されている。この GN は体積当たりの表面積が大きく、化学修飾も容易であるため有機官能基の化学的機能性を最大限に引き出すことができ、新規の有機-無機複合材料創製へと展開できる。本研究では、modified-Hummers 法により得られた酸化グラフェン (GO) 表面に原子移動ラジカル重合 (ATRP) によりカチオン性ポリマーとして poly[2-(N,N-dimethylamino)ethylmethacrylate] (PDMAEMA) を導入した GO を合成し (Fig. 1)、アニオン性ポリマーの poly (acrylic acid) (PAA) と混合することで生成する GO 含有ポリオンコンプレックスゲルの温度および pH 応答性を検討した。このポリオンコンプレックスゲルを用いてグラフェンが均一に分散したフィルムを作製し、機械的評価を行った。最後に、GO 含有ゲルの特異な性質を利用した応用として、ソフトなゲル状態からハードなプラスチック状態への転換による形態維持可能な成形加工を行った。

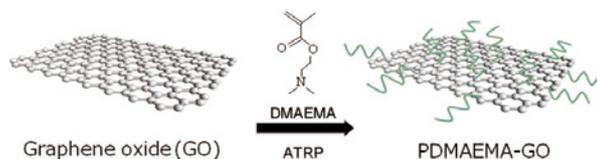


Fig. 1 Schematic image of GO modification.

【実験】グラファイトから modified-Hummers 法により GO を剥離生成後、DMAEMA をモノマーとした ATRP により PDMAEMA-GO を合成した。ポリマー鎖導入の確認は FTIR 及び XPS 測定により行った。次に PDMAEMA-GO の水分散溶液に所定の PAA 水溶液を加え、ポリオンコンプレックスゲルを生成させ、FTIR により形成機構を検討した。PDMAEMA の温度応答性を UV-vis 測定により、それに伴うゾル-ゲル転移を示差走査熱量測定 (DSC) によって確認した。フィルムを作製する際には固体物質を機械的な力を与え反応させるメカノケミカル法を適用し、ゲルに含まれる溶媒量を制御して混合・固形化した。最終的に、この固形状ゲルをプレスすることでフィルム化し、機械的評価を引張強度試験により行った。

【結果・考察】正電荷を有する PDMAEMA-GO 水分散溶液と負電荷を有する PAA を混合するとポリオンコンプレックスゲル形成による凝集が確認できた。ゲル内では機械的強度をもつグラフェンが均一に分散していると考えられるため、有用なコンポジット材料になると期待できる。次にメカノケミカル法とプレス法を併用しグラフェン含有フィルムを作製した。フィルムの断面 SEM 像から凝集体が確認されないことから、期待通りにグラフェンが均一分散したフィルム作製に成功したといえる。さらに引張強度試験によりフィルムの物性解析を行った。PDMAEMA-GO と高分子を導入していない GO フィルムとで比較したところ、破断時の応力、伸長率 1 % 時から求められるヤング率の値に大幅な増加がみられた。さらに応力-ひずみ曲線が明確な降伏点を迎えることがない熱可塑性エラストマーに近い挙動を示した。PDMAEMA-GO を用いたフィルム内では、ハードマテリアルとしてのグラフェンが高分子マトリックス中に均一に分散し、かつ拘束されている状態で存在していると推察できる。作製したゲルフィルムは伸縮性と剛性を兼ね備えることから所望の成形加工ができる。例えばフィルムをピンセットに巻きつけ室温下で乾燥させると、鑄型となるピンセットの形状を維持して取り出せることがわかった (Fig. 2)。熱可塑性エラストマー様の伸長性が成形加工を容易にし、グラフェンの機械的強度が形態維持に大きく影響を及ぼしていることが示唆された。



Fig. 2 Photographs of dried gel.