## 金属とp型ダイヤモンドの接触抵抗の(111)面と(100)面の比較

The comparison between (111) and (100) of contact resistance for metal /p-type diamond

産総研<sup>1</sup>. 筑波大学<sup>2</sup>, 明治大学<sup>3</sup>, CREST<sup>4</sup>

**○白田和也** <sup>1,3,4</sup>, **松本翼** <sup>1,2,4</sup>, 小倉政彦 <sup>1,4</sup>, 加藤宙光 <sup>1,4</sup>,

牧野俊晴 1,4, 竹内大輔 1,4, 大串秀世 1,4, 山崎聡 1,2,4

AIST<sup>1</sup>, Univ. of Tsukuba<sup>2</sup>, Univ. of Meiji <sup>3</sup>, CREST<sup>4</sup>

°Kazuya Shirota<sup>1,3,4</sup>, Tsubasa Matsumoto<sup>1,2,4</sup>, Masahiko Ogura<sup>1,4</sup>, Hiromitsu Kato<sup>1,4</sup>,

Toshiharu Makino<sup>1,4</sup>, Daisuke Takeuchi<sup>1,4</sup>, Hideyo Okushi<sup>1,4</sup>, Satoshi Yamasaki<sup>1,2,4</sup>

E-mail: kazuya-shirota@aist.go.jp

ダイヤモンドは半導体材料として優れた物性値をもつことから、ダイヤモンドを利用してより 高効率なデバイスや、現在では実現できていない新しいデバイス開発にむけて、世界中で研究が 進んでいる。

半導体デバイスを機能させるうえで、金属とダイヤモンド半導体を結ぶ部分が必要であり、そ こで電力的な損失が発生してしまう。この損失の原因が金属とダイヤモンド半導体の界面に存在 する接触抵抗である。この接触抵抗を無視できるレベルにまで低減させ、デバイス特性を最大限 に活かすことが課題のひとつである。

そこで、本研究では金属と p 型ダイヤモンドの接触抵抗に注目した。p 型高濃度ドーピング薄 膜を用いた界面では、オーミック特性および低抵抗な接触抵抗が実現されている。さらに、p 型 低濃度ドーピング薄膜でも、金属と(100)面 p型ダイヤモンドにおいては、熱処理を適切に行うこ とでオーミック特性および低抵抗な接触抵抗が確認されている<sup>[1]</sup>。一方、(111)面低濃度ボロンド ーピングダイヤモンドでは報告がなく、実際に実験をしてみると、オーミック特性を得ることが 容易ではなく、低抵抗な接触抵抗を得ることが困難であることが分かってきた。図1に電流電圧 特性を示す。熱処理温度に大きく依存していることがわかる。

本発表では、電流電圧特性を示し、面方位による違いから界面制御のメカニズムを探る。

参考文献

[1] Yigang Chen et al. Semicond. Sci. Technol. 20 (2005)

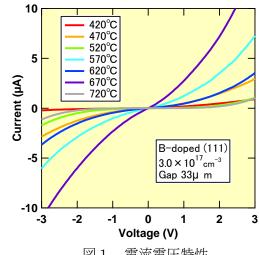


図 1 電流電圧特性