エレクトロスピニング法で作製した WO3 ナノファイバの光蓄電デバイスへの応用



Application of Electrospun WO₃ Nanofibers to Photorechargeable Devices

鹿児島大院 理工 O^(M1C)富永 大貴,有馬 啓介,荒川 大樹,野見山 輝明,堀江 雄二 Kagoshima Univ. O^(M1C)D. Tominaga, K. Arima, D. Arakawa, T. Nomiyama, Y. Horie E-mail: k9371056@kadai.jp

1. はじめに

エレクトロスピニング法(電界紡糸法)は主として有機系のナノファイバの作製に用いられてきたが、TiO₂などの無機材料にも適用できることが知られている。そこで、我々はWO₃ナノファイバを作製し、それを光蓄電デバイスへ応用することで、性能向上を目指した。

従来の TiO2・WO3ナノ粒子とWO3ナノファイバを用いた電極の構造を Fig. 1 に示す. Fig. 1(a)の積層膜では光電変換材である TiO2と蓄電材である WO3ナノ粒子の層がその界面でしか接触しておらず、電解液との反応場が狭いという問題点がある. Fig. 1(b)のような混合膜では、反応場は広がるものの WO3の伝導帯が TiO2よりも低いため、FTO(透明導電膜)への電荷移動の効率が悪い. そこで、Fig. 1(c)のように WO3をナノファイバにすることで電解液との反応場を保ちつつ、電荷移動の効率を向上させることができるのではないかと考えた.

2. 実験方法

エレクトロスピニング法では、タングステンエトキシドと無水エタノールの混合溶液にポリビニルピロリドン(PVP)とポリエチレングリコールーポリプロピレングリコールーポリエチレングリコール (P123)を混ぜたものを原料溶液とした。まず、FTO 基板上にナノファイバを固着させるために、前処理として5倍に薄めた原料溶液を2500 rpm、1分間 FTO 基板上にスピンコーティングし、その上にPVPのエタノール溶液を1000 rpm、10 秒間スピンコーティングして固着層を形成した。さらにその上に、エレクトロスピニング法で電界17 kV、原料溶液供給量1.5 ml/hで製膜し、500 ℃で3 h焼成を行った。

3. 結果と考察

Fig. 2 に、FTO 基板上にエレクトロスピニング法で作製した WO_3 ナノファイバの SEM 画像を示す。直径 20~50 nm のナノファイバが形成されていることが分かる。 Fig. 3 に WO_3 ナノファイバに、光電変換材である TiO_2 ナノ粒子をエレクトロスプレー法により担持させた電極の SEM 画像を示す。講演では、作製したナノファイバ膜の結晶性や充放電特性、 TiO_2 ナノ粒子/ WO_3 ナノファイバ複合膜の光蓄電特性などについても述べる。

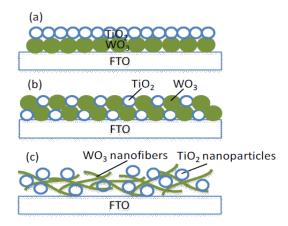


Fig.1 Structure of TiO₂/WO₃ photorechargeable electrodes.

- (a) TiO₂/WO₃ bilayer structure.
- (b) Mixture of TiO₂/WO₃ nanoparticles.
- (c) Hybridization of WO₃ nanofibers and TiO₂ nanoparticles.

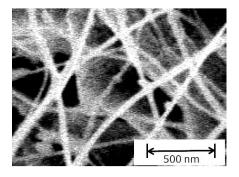


Fig.2 SEM image of WO₃ nanofibers prepared by the elctrospinning metod.

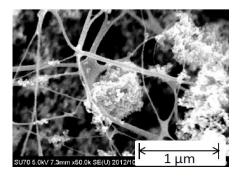


Fig.3 SEM image of the composite electrode of TiO_2 nanoparticles/WO₃ nanofibers.