# プラスチック光ファイバ中のブリルアン周波数シフトの 温度依存性とコアのガラス転移温度との相関

Correlation between core glass-transition temperature and

Brillouin frequency shift dependence on temperature in plastic optical fibers

東工大<sup>1</sup>, 慶大<sup>2</sup>, NYU<sup>3</sup> °皆川 和成<sup>1</sup>, 小池 康太郎<sup>2</sup>, Qiming Du<sup>3</sup>, 林 寧生<sup>1</sup>, 小池 康博<sup>2</sup>, 水野 洋輔<sup>1</sup>, 中村 健太郎<sup>1</sup> Tokyo Tech.<sup>1</sup>, Keio Univ.<sup>2</sup>, New York Univ.<sup>3</sup>

<sup>o</sup>K. Minakawa<sup>1</sup>, K. Koike<sup>2</sup>, Q. Du<sup>3</sup>, N. Hayashi<sup>1</sup>, Y. Koike<sup>2</sup>, Y. Mizuno<sup>1</sup> and K. Nakamura<sup>1</sup>

E-mail: kminakawa@sonic.pi.titech.ac.jp

## 1. はじめに

近年、多様な構造物の損傷や経年劣化を診断するため、 光ファイバ中のブリルアン散乱に基づく分布型温度センサ の研究が精力的に推進されている。従来のガラス光ファイ バよりも柔軟性に富み扱いやすい温度センサを実現するた め、我々はプラスチック光ファイバ(POF)の利用を検討 している [1]。POF 中のブリルアン散乱特性の温度依存性 は未解明な点が多かったが、最近の調査により、(1)耐熱 温度よりも 40 ℃ 程度高い温度まではブリルアン散乱が観 測できること、(2) ブリルアン周波数シフト(BFS)の温度 依存係数が POFの耐熱温度付近以上では数倍になること、 が明らかになった[2]。(2)の性質はガラス転移温度(*T*<sub>e</sub>)程 度に加熱されたコアが軟化したことに起因すると推測され ているが、実証には至っていない。

そこで本研究では、ガラス転移温度を制御できるポリマー材料[3]を用意し、それらをコア母材に用いた POF 中の BFS の温度依存係数の絶対値が増加する温度(以降、臨界 温度と呼ぶ)が *T*。とどのような関係があるかを調査した。

### 2. 原理

ブリルアン散乱とは、光ファイバ中のフォトンと音響フ オノンの相互作用により、入射光よりも周波数が数 GHz だけ低い後方散乱光が生じる現象である[4]。この周波数シ フト量 (BFS) は、

$$BFS = \frac{2nv_a}{\lambda_p} = \frac{2n}{\lambda_p} \sqrt{\frac{1-\sigma}{(1-2\sigma)(1+\sigma)}\frac{E}{\rho}},$$
 (1)

で与えられる[4]。ここで、nはコアの屈折率、 $v_a$ はコア中 の音速、 $\lambda_p$ は入射光の波長である。 $v_a$ は更に、ポアソン比  $\sigma$ 、密度 $\rho$ 、ヤング率 Eを用いて表される。一般に、ヤング 率 Eが大きな温度依存性を示すため、音速と BFS も温度に 大きく依存する。よって、BFS の値を見積ることで光ファ イバ周囲の温度を測定できる。また、式(1)から、音速を測 定することで BFS を算出することもできる。

#### 3. 実験方法

*T*gが異なる 5 つのポリメタクリル酸 2,2,2-トリフルオロ エチル (PTFEMA) バルクを作製した。それぞれの物性値 を表1に示す。各サンプルの*T*gは、ドーパント (安息香酸 ベンジル) 濃度を調整することで制御した。これらのポリ マーバルクを厚さ 1.5 mm の円柱状に加工し、脱気水で満 たした恒温槽内の穴あきステージの上に設置した (図 1)。 その後、下記手順に従い、各サンプル中の音速および BFS (各サンプルをコア母材に使用した POF 中の音速および BFS に近い値となることが示されている[5])の温度依存性 を測定した。まず、図1に示すように各サンプルへ中心周 波数 20 MHz の超音波パルスを照射し、上下端面からの反

Table 1. Prepared polymer bulk samples. RI, refractive index.

Sample	Dopant [mol%]	$T_{\rm g}  [^{\circ}{ m C}]$	RI at 1550 nm
1	0.00	77	1.408
2	1.99	69	1.415
3	4.04	59	1.419
4	6.02	48	1.424
5	7.98	43	1.426



**1**. Experimental setup for BFS estimation.



☑ 2. Temperature dependence ☑ 3. Temperature dependence of BFS in PTFEMA-2. of BFS in PTFEMA-3.

射波の検出時間差をオシロスコープ上で測定した。次に、 その値とサンプルの厚さ(1.5 mm)から、ポリマーサンプ ル中の音速 vaを計算した。その後、式(1)を用いて BFS を 計算した。以上の手順を脱気水の温度を変化させながら繰 り返し、BFS の温度依存性を推定した。

## 4. 実験結果

測定結果の例として、サンプル2 ( $T_g = 69 °C$ ) とサンプ ル3 ( $T_g = 59 °C$ ) 中の BFS の温度依存性を図2および図3 にそれぞれ示す。昇温とともに BFS は減少した。また、 BFS の温度依存係数の絶対値は、それぞれ約50 °C、40 °C 以上で増加した。これらの温度は各 $T_g$ よりも約20 °C 低い 値であり、その他のサンプルでも同様の測定結果が得られ た。示差走査熱量計によって観測した各サンプルのガラス 転移は20-30 °C の温度幅を有しているため、その転移開始 温度と BFS の臨界温度には高い相関が見られたといえる。 これは、 $T_g$  程度に加熱されたコアが軟化し、ヤング率が急 激に低下したためであると考えられる。

本研究で得られた知見から、コアの*T*gを任意に制御する ことで、指定した臨界温度以上の温度範囲で非常に高感度 となるブリルアン温度センサが実現できることが示唆され る。

#### 参考文献

- [1] Y. Mizuno, et al., Opt. Lett. 35, 3985 (2010).
- [2] K. Minakawa, et al., Jpn. J. Appl. Phys. 53, 042502 (2014).
- [3] K. Koike, et al., Polym. Adv. Technol. 25, 204 (2014).
- [4] G. P. Agrawal: *Nonlinear Fiber Optics* (Academic Press, San Diego, CA, 2001).
- [5] N. Hayashi, et al., Appl Phys. Express 4, 102501 (2011).