EB 法による Si 基板への MgB₂ 薄膜の作製と磁束ピンニングセンタ導入の試み Fabrication of MgB₂ thin films on Si substrate by electron-beam deposition and introduction of vortex pinning centers

京大院エネ科¹, 日立製作所²: [○]青木 翔太¹, 竹原 寛人¹, 堀井 滋¹, 土井 俊哉¹, 楠 敏明² Kyoto Univ.¹, Hitachi Ltd.²: S. Aoki¹, H. Takehara¹, S. Horii¹, T. Doi¹, T. Kusunoki² E-mail: aoki.shota.47v@st.kyoto-u.ac.jp

【緒言】

MgB₂は、金属系超伝導物質の中で最も高い 超伝導転移温度(T_c =39 K)を有しており、ヘリウ ムフリーの冷凍機冷却あるいは液体水素によ る 15~30 K での応用が期待されている。我々 のグループはこれまでに電子ビーム蒸着法で 作製した MgB₂薄膜が 4.2 K, 10 T において J_c >10⁶ A/cm² を示すことを報告した[1]。しかし、 20 K、高磁場での MgB₂の臨界電流特性の改善 が実用化への課題であり、MRI などの強磁場 応用に向けて SiC[2]、C[3]などの磁束ピンニン グセンタ導入に関する研究が進められている。

本研究では、電子ビーム蒸着法で作製した MgB₂薄膜における 20 K 近傍での臨界電流密 度(J_c)のさらなる向上を目的として、MgB₂へ の磁束ピンニングセンタの導入を試み、臨界 電流特性の評価を行なった。

【実験】

電子ビーム(EB)蒸着法で各種ドーパントを 導入した MgB₂薄膜をシリコン(Si)単結晶基 板上で 280℃で成膜した。炭素ドープの場合, Mg 側原料には鋳造 Mg 塊(3N)を用い, B 側原 料には,結晶性 B(純度 99.5%)および結晶性 B₄C(2Nup)を Mg(B_{1-x}C_x)₂(x=0, 0.01) となるよ うに混合して用いた。

得られた試料について,X線回折(XRD)法 により生成相の同定および配向性の評価を行 い,B/Mg比を誘導結合プラズマ(ICP)発光分 光分析から,ドーパントの添加量をエネルギ 一分散型X線分光(EDX)から決定した。また, 薄膜のT_cおよび不可逆曲線については四端 子法を用いて評価した。

【結果及び考察】

Fig. 1 に, Si 基板上で作製した C-free および C-doped MgB₂薄膜の XRD パターンを示す。 20=25°, 52°付近にそれぞれ MgB₂相の(001), (002)のピークが認められたことから, いずれ も *c* 軸配向した MgB₂薄膜が得られたことが わかる。

Fig. 2 に C-free および C-doped MgB₂薄膜の 電気抵抗の温度依存性を示す。 T_c は C-free 薄 膜において 33.4 K, C-doped 薄膜において 31.3 K であった。また, C-doped MgB₂の方が常 伝導領域の電気抵抗率が高いことからも, C が薄膜内部に取り込まれていることが確認さ れた。また, RRR(= ρ (300K)/ ρ (T_c))は C-free 試 料では 1.30, C-doped 試料では 1.24 となり, C ドープにより若干低下した。なお, HPCVD の値[4]と比べると RRR は総じて小さいこと が分かった。

当日は、各種ドーパントを添加した MgB₂ 薄膜における磁束ピンニング効果についても 報告する予定である。



Fig. 1 XRD pattern of C-free and C-doped MgB₂ thin films on Si substrate.



Fig. 2 Temperature dependences of electrical resistivity for the C-free and C-doped MgB_2 thin films.

[参考文献]

[1] 吉原ら,低温工学 47, 103 (2012).

- [2] S.X. Dou et al., J. Appl. Phys. 96, 7549 (2004).
- [3] S.X. Dou et al., Appl. Phys. Lett. 81, 3419 (2002).
- [4] A.V. Pogrebnyakov et al., Appl. Phys. Lett. 85, 13 (2004).