#### TiN 導電層上への VO<sub>2</sub>薄膜の成長と積層方向への相転移特性

### Growth of VO<sub>2</sub> thin films on conductive TiN layer and out-of-plane IMT characteristics

## 東海大院理工,<sup>0</sup>モハメッド シュルズ ミヤ,沖村 邦雄

#### Graduate School of Science and Technology, Tokai Univ.

# <sup>O</sup>Md. Suruz Mian, Kunio Okimura

### suruz keronia@yahoo.co.jp

二酸化バナジウム(VO<sub>2</sub>) は 68℃付近において絶縁体に近い状態から金属的状態への転移(Insulator-Metal Transition: IMT)を示す. この時抵抗値が 3~5 桁に亘って急激に変化し、単斜晶から正方晶へ構造変態を示す. VO<sub>2</sub>のこの IMT は電界印加によっても発現 するため VO<sub>2</sub>薄膜を動作層とする電圧印加スイッチングが調べられている.近年、低消費電力でのスイッチング特性が期待され る導電層上への VO<sub>2</sub>薄膜の成長について盛んに研究されている.今まで、我々は CoCrTa と Ti 薄膜上への VO<sub>2</sub>薄膜の成長につい て報告した.[1][2] 前回は、Ti 膜上への高温成膜において下地 Ti の拡散を抑制するため TiN を用い、高温成膜においても良好 な VO<sub>2</sub>の成長及び積層方向への IMT の実現について報告した。今回は、前回拡散を抑制するに用いた低抵抗率及び拡散バリア機 能を有する TiN 導電層そのもの上へ良好な VO<sub>2</sub>薄膜の成長と積層方向への転移特性発現に成功したので報告する.

成膜には誘導結合型プラズマ(ICP)支援スパッタ法を用いた. この方法では成膜時の高エネルギーイオン入射のアシスト効果に より、低温で結晶成長を実現できる. [2]下地金属は反応性スパッタ法で Si(100)上に作製した TiN 膜を用いた. ICP 支援スパッタ 法による VO₂薄膜成長はターゲットに V (99.9%)を用い,Ar-O₂ガス圧 0.5 Pa, O₂流量 1.0 sccm, ICP rf 200 W, ターゲット rf 200 W と 成膜時間 20 min 一定として, 基板温度 Ts を 200~400℃の間で変えて成膜を行った.

Fig.1 に TiN 膜上へ成膜した VO<sub>2</sub>薄膜の XRD 20 スキャンパターン(2°入射)を示す。20=36.92°, 42.63°と 62.67°付近のピークはそれぞれ下地層 TiN の (111), (200) と(220)面を示す。Ts が 230℃と 250℃両方において 20=27.85°付近に VO<sub>2</sub>薄膜の VO<sub>2</sub>(011) 面のピークが現れ、TiN 上でも低温において VO<sub>2</sub>薄膜成長を実現できた。Fig.2 は TiN 上へ成長した VO<sub>2</sub>薄膜の積層方向への R-T 特性である。積層方向とは測定時に探針の一方は VO<sub>2</sub>膜上、他方は下地金属膜上へ接触させて測定する方法である(Fig.2 の挿入図に積層方向の R-T 測定法を図示した). Ts が 230℃と 250℃両方のサンプルで積層方向へ 2 桁以上の転移が現れていることがわかる。今回利用した TiN 薄膜は抵抗率が 2×10<sup>4</sup>Ω cm 程度と導電性が高く電極としての利用ができることから VO<sub>2</sub>の積層デバイス化に非常に有効であると考えられる.講演では積層方向への電圧印加スイッチング特性なども含めて報告する.



Fig.1 XRD 20 scan pattern for samples deposited on TiN layer at 230 and 250°C.



Fig.2 Out-of-plane R-T characteristic of samples deposited on TiN layer at 230 and 250°C.