イオンビーム照射による c 軸平行極性反転構造 ZnO 薄膜の形成 c-axis parallel polarity inverted multilayer ZnO film by grazing ion beam deposition ^o森 剛志¹, 鈴木 雅視², 柳谷 隆彦²(1.名工大、2.早稲田大)

^oTakeshi Mori¹, Masashi Suzuki², and Takahiko Yanagitani² (1.Nagoya Inst. Tech., 2.Waseda Univ.) E-mail: t.mori.397@nitech.jp, yanagitani@waseda.jp

<u>1. はじめに</u>

圧電薄膜に交流電界を印加すると,逆圧電効 果により音波が励振され,音波の半波長が薄膜 の厚みとなる周波数で共振を起こす(基本モー ド共振:図 1(a)). これに対して、図 1(b)に示 すように2層目の極性の方向が1層目と同一面 内で180°回転した構造では高次モードで共振 する.反転層の数をn倍すればn倍高周波化す ることができる.これまで我々は RF マグネト ロンスパッタ法において、ZnO ターゲットか らの酸素負イオン照射を用いた c 軸平行 ZnO 薄膜とその極性反転構造の形成について報告 している[1, 2]. この場合, 基板設置場所をわ ずかに変えると極性方向が変わってしまい、そ の制御は難しい. そこで ECR 型イオン源を用 いることで,極性方向の制御を容易に行えると 考えた. 本研究では ECR 型イオン源と RF マ グネトロンスパッタ源を組み合わせた, c 軸平 行 ZnO 薄膜とその極性反転構造の形成につい て報告する.



2. 単層 c 軸平行 ZnO 薄膜の形成

図2のように無配向 Al 電極膜/石英ガラス基 板、RF マグネトロンスパッタ源、ECR 型イオ ン源を設置した. Ar: O_2 =3:1, 圧力 0.25 Pa の雰囲気ガス中で,加速電圧 420 V の正イオン ビーム照射により,単層の c 軸平行 ZnO 薄膜 を成膜した.図3に高周波電界印加時に発生す る音波の応答を示す.イオンビームを照射せず に成長した膜では縦波を励振し,ブラベーの経 験則に従って c 軸が垂直に配向していること がわかる.これに対して,ビームを照射しなが ら成長した膜では横波のみ励振し.c軸が基板 に対して平行な異常成長を引き起こしている ことがわかる.



図2 c 軸平行 ZnO 薄膜の成膜装置図

0.40 GHz で基本モード共振し, Mason の等 価回路モデルとの比較から電気機械結合係数 (電気エネルギーと機械エネルギーの比の平方 根) k₁₅=0.19 となった.これは単結晶 ZnO (k₁₅=0.26)の73%である.



3. 極性反転 c 軸平行 ZnO 薄膜の形成

次に1層目を成膜後,イオンビームの入射方 向を180°変え,2層目を成膜することで図1(b) のような c 軸平行極性反転構造の形成を試み た.その時の横波変換効率を図3に示す.0.52 GHz で基本モード共振を示した.これは1層 目と2層目の極性が面内で同じ方向になって いることを示す.1層目のエピタキシャルな影 響を受け2層目の極性が反転しなかったと考 えられる.そこで,この影響を打ち消すために 1層目を成膜後にSiO2層を挿入し,その後2 層目の成膜を行った.その時の横波変換損失も 図3に示した.0.50 GHz の基本モードは抑制 され,1.1 GHzで2次モード共振している.こ れは1層目と2層目の極性が面内で反転してい ることを示す.

- Two-layered film without SiO₂ layer (Experiment)
- Two-layered film with SiO₂ layer (Experiment)
- Mason's model without SiO₂ layer
- Mason's model with SiO₂ layer



- 図4 SiO₂層の有無によるc軸平行ZnO薄膜の 横波変換効率の比較
- Y. Miyamoto et al., Proc. IEEE Ultrason. Symp. 1828 (2005).
- [2] S. Takayanagi, T. Yanagitani and M. Matsukawa, Appl. Phys. Lett., 101, 232902 (2012).