ヘリウムイオンビームを用いたサスペンデッドグラフェンの微細加工

The etching of the suspended graphene by using He-ion beam milling 北陸先端大¹, 日立ハイテクサイエンス², サザンプトン大³, ⁰武市 旺大¹, 兼竹 望¹,

マノハラン・ムルガナタン¹, 八坂 行人^{1,2}, マレク・シュミット¹, 水田 博^{1,3}

JAIST¹, Hitachi High-Tech Science², Univ. of Southampton³, ^oOhta Takechi¹, Nozomu Kanetake¹,

Manoharan Muruganathan¹, Anto Yasaka^{1,2}, Marek E. Schmidt¹, Hiroshi Mizuta^{1,3}

E-mail: s_ohta.takechi@jaist.ac.jp

[背景] 近年、ヘリウムイオンビームを用いてグラフェンを微細加工する研究が盛んに行われている^{[1],[2]}。 一般的な FIB 装置は、ガリウムイオンビームを使用しているが、ヘリウムイオンビームを使用した場合、 ガリウムに比べてイオンの侵入距離や二次電子収率が優れ^[3]、またグラフェンに与えるダメージが少な い。本研究では、ヘリウムイオンビームを使用するために、GFIS(電界電離ガスイオン源)搭載微細加工機 を用いてサスペンデッド状態の単層グラフェンをイオンミリングした。

[実験]機械的剥離法を用いて HOPG からグラフェンを剥離し、Si/SiO₂ 基板上に転写した。電子線素着・ リフトオフ法で Au/Cr のコンタクト電極を作製した。次に HSQ でナノリボンのパターンを作製し、反 応性イオンエッチングでグラフェンを加工した。その後 BHF を用いて HSQ/SiO₂の犠牲層を除去し、超 臨界乾燥を用いてサスペンデッドグラフェン構造を作製した。アニール後、GFIF 微細加工装置でヘリ ウムイオンビームを使用し、ミリングを行った。ヘリウムイオンビームの照射パターンを Fig.1a に示 す。ヘリウムイオンのドーズ量はそれぞれ 2.0×10¹⁸, 5.0×10¹⁸, 7.5×10¹⁸, 1.0×10¹⁹ ions/cm²を使用した。 [結果]グラフェンのラマンスペクトルとヘリウムイオンミリング後の SEM 画像を Fig. 1b に示す。イオ ンミリング前のラマンスペクトルとの見 ピークより、単層グラフェンであることを確認した。 点線で 示した領域は、それぞれドーズ量を、(A)2.0×10¹⁸, (B)5.0×10¹⁸, (C)1.0×10¹⁹ ions/cm² として照射した。こ の SEM 画像から、ドーズ量が 5.0×10¹⁸ ions/cm² では足りず、1.0×10¹⁹ ions/cm² では十分である。Fig. 1c はグラフェンのラマンスペクトルとドーズ量を 7.5×10¹⁸ ions/cm² にして、イオンミリングを行った結果 である。イオンミリング前のラマンスペクトルの G,2D ピークより、単層グラフェンであることを確認 した。(D)の領域は Fig. 1a に示す設計通りにイオンミリングされていることが確認できるが、(E)の領域 は正しくミリングされていない。発表時にはこの差異とドーズ量について議論する。 [謝辞]本研究は JSPS 科研費 25220904 の助成を受けたものです。

[1] N. Kalhor *et al.*, Microelectron. Eng. 114, 70-77 (2014). [2] M. C. Lemme *et al.*, ACS Nano, vol. 3, no. 9, 2674-2676 (2009). [3] T. Ishitani *et al.*, Vacuum 84, 1018-1024 (2010).



Fig.1 (a)ミリング用パターン。(b)グラフェンのラマンスペクトルとイオンミリング後の SEM 画像。ドーズ量はそれぞれ(A)2.0×10¹⁸ ions/cm², (B)5.0×10¹⁸ ions/cm², (C)1.0×10¹⁹ ions/cm²。サスペンデット状態の作製時にグラフェンのエッジ部分が 2 重にカールしている。(c) グラフェンのラマンスペクトルとイオンミリング後の SEM 画像。ドーズ量は 7.5×10¹⁸ ions/cm²。