AlN 中間層の挿入による無極性 m 面 GaN 基板上 AlGaIn 厚膜の成長

Growth of non-polar m -plane thick AlGaIn on GaN substrates by inserting AlN inter layer

東大ナノ量子機構¹, 東大生研², シャープ³ °小谷 晃央^{1,2,3}, 有田 宗貴¹, 荒川 泰彦^{1,2}

Nano Quine¹, IIS² Univ. of Tokyo, SHARP³, °T. Kotani^{1,2,3}, M. Arita¹ and Y. Arakawa^{1,2}

E-mail: tkotani@iis.u-tokyo.ac.jp

無極性 m 面 AlGaIn/GaN 量子井戸(QW) は内部電界がないためそのサブバンド間 (ISB) 遷移は ISB 応用デバイスへの展開が期待される[1-3]。これまで、我々は m 面 GaN 基板上に直接成長した 10 周期の m 面 AlGaIn/GaN QW を使って ISB 遷移に関する物理を調べてきた。[1-3] しかしながら、ISB 遷移応用デバイスの実現に必要な数 10 周期以上の QW を成長すると、引張歪起因のクラックが発生することが問題であった。過去、我々のグループでは低温(700°C~)AlN 中間層の挿入による約 200nm のクラックフリー AlGaIn [4]について報告したが、今回はクラックフリー AlGaIn の厚膜化と、AlGaIn/GaN 量子井戸の作製を行ったので報告する。

図 1(a)は m 面 GaN 基板上に GaN バッファ層及び Al_{0.2}Ga_{0.8}N(2.9nm)/GaN(2.9nm) 50QW を直接成長した試料のノマルスキー顕微鏡像である。表面に直線的なクラックが発生していることが分かる。種々の中間層を検討した結果、GaN バッファ層及び QW 層と同じ成長温度(1030°C)で成長させた AlN 中間層を挿入することによりクラックフリー AlGaIn 厚膜(1 μ m~)が成長できることを確認した。Fig.1(b)は m 面 GaN 基板上に AlN(14nm)/Al_{0.2}Ga_{0.8}N(1.2 μ m) バッファ層を成長し、その上に成長した Al_{0.2}Ga_{0.8}N(2.9nm)/GaN(2.9nm) 50QW の表面像であり、クラックフリーの実現が確認できる。非対称面 XRD 逆格子マッピングの結果、AlGaIn 膜中の a 軸歪は AlN 膜厚に依存し、AlN 膜厚増加と共に、引張歪から圧縮歪へと変化することがわかった。一方で、AlN 膜厚に関わらずの c 軸は緩和していた[4]。また、SEM 観察により、 a 軸の緩和は成長中に形成された V ピット、 c 軸の緩和には積層欠陥など、ミクロな欠陥が寄与していることを示唆する結果が得られた。本結果は m 面 AlGaIn/GaN QW の ISB デバイス実現に向けた重要な指針になることが期待される。

謝辞 本研究は科研費特別推進研究 (15H05700) 及び文部科学省 イノベーションシステム整備事業の支援により遂行された。

参考文献 [1] T. Kotani et. al, Appl. Phys. Lett. 105, 261108 (2014). [2] T. Kotani et. al, Appl. Phys. Lett. 107, 112107 (2015). [3] T. Kotani et. al, Appl. Phys. Lett. 108, 052102 (2016). [4] X. Yang et. al, IWN2010, A4.3(2010).

Fig. 1 Surface morphology of AlGaIn/GaN 50QWs grown on (a) GaN buffer, (b) AlGaIn/AlN buffer.