水素雰囲気異方性熱エッチング(HEATE)法の アンモニアガス添加による InGaN/GaN ナノ構造の作製

Fabrication of InGaN / GaN nanostructures by hydrogen atmosphere anisotropic thermal etching (HEATE) method with addition of ammonia gas.

上智大・理工1,上智大ナノテクセンター2

はじめに:窒化物半導体の低損傷加工技術は、デバイスの高機能化や高性能化をもたらすナノ構造作製への応用が期待される。 我々は、これまでに GaN の熱分解反応を利用した水素雰囲気異方性熱エッチング(HEATE)法を提案し、GaN ナノ構造の形成[1]や InGaN/GaN ナノ LED の作製[2]について報告してきた。本稿では、HEATE 法による InGaN/GaN 系デバイス構造のエッチング形状に対するアンモニアガスの導入効果を報告する。

実験: (0001)面 Al_2O_3 基板上に MOCVD 法で成長した n-GaN/GaN 構造および p-GaN/GaN/InGaN/GaN/n-GaN 多重量子井戸 (MQW) LED 構造エピウェハの表面に、原子層堆積法で厚さ 15nm の SiO_2 膜を成膜し、電子ビームリソグラフィと CF_4/O_2 混合ガスによるドライエッチングで直径 100nm 程度の円形 SiO_2 ナノマスクアレイを形成した。この試料を水素ガスおよび水素: アンモニア (=10:1) 混合ガスの 2 通りの雰囲気において、温度 900 \mathbb{C} 、25 分間加熱し、ナノ構造を作製した。

結果: Fig. 1(a)に水素雰囲気でエッチングした LED 構造、(b)と(c)にアンモニア混合雰囲気でエッチングした n-GaN および LED 構造の鳥瞰電子顕微鏡像を示す。(a)および(b)では、これまでの報告と同様に{20_21}面で囲まれた六角錘台構造が確認されたが、(c)では p-GaN および MQW 領域が垂直に近い側面を有し、n-GaN 部分は六角錘形状となった。 Fig. 2 は、c 面方向のエッチング速度であり、p-GaN、MQW 部、n-GaN において顕著な違いは見られなかった。 エッチング速度は圧力とともに増加し、アンモニアガスの添加により約 1/3 に低下した。一方、側面方向のエッチング速度は、アンモニア水素混合雰囲気では n-GaN に比べて p-GaN と MQW 領域が著しく低下することが分かった。 これらの結果は、p-GaN および MQW 領域では、アンモニアを導入するとエッチング初期に安定な m 面が形成されやすくなったためと考えられる。

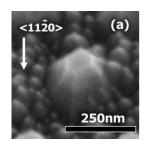
まとめ: HEATE 法による InGaN/GaN 系 LED 構造のナノ加工において、アンモニアガスの添加効果を評価し、p-GaN および MQW 領域において垂直性の高い側面を有するナノ構造が形成されることを見出した。

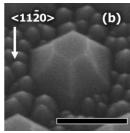
謝辞:日頃ご支援いただく上智大学岸野克巳教授に感謝します。本研究の一部は、JSPS科研費JP16K14260 およびJP17H02747の援助を受けて行われた。

参考文献:

[1] R. Kita, R. Hachiya, T. Mizutani, H. Furuhashi, and A.Kikuchi, Jpn. J. Appl. Phys. 54, 046501 (2015).

[2]K. Ogawa, R. Hachiya, T. Mizutani, S. Ishijima, A. Kikuchi, Phys. Stat. Sol. A, 214, 1600613 (2017).





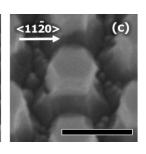


Fig.1 Top Bird's eye view SEM image of nanopillar array

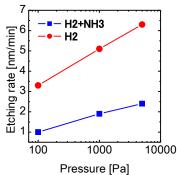


Fig.2 Etching Rate