同一種類のメタアトムによる 0.3 THz 帯の高・ゼロ・負の屈折率の実現

Terahertz Metamaterial to Demonstrate Extremely Wide Range of Refractive Indices in the 0.3-THz Band ○渡井 和央」石原 功基² 近藤 諭² 佐藤 竜也² 司城 誠¹ 鈴木 健仁 ¹.2*

^OKazuhisa Watai¹ Koki Ishihara² Satoshi Kondoh² Tatsuya Sato² Makoto Shijo¹ Takehito Suzuki ^{1,2*} 茨城大学 工学部 電気電子工学科 1 茨城大学大学院 理工学研究科 電気電子工学専攻 2 Department of Electronic Engineering, Ibaraki University¹ Major in Electrical and Electronic Engineering, Ibaraki University²

*E-mail: takehito.suzuki.antenna@vc.ibaraki.ac.jp, http://suzuki-lab.ee.ibaraki.ac.jp/

1. まえがき

現在、高速無線通信[1]やイメージング[2]などのテラ ヘルツ波技術の産業応用化が積極的に進んでいる。し かしながら、テラヘルツ波帯では高機能な光学素子の 不足に悩まされている。メタマテリアルは、高屈折率、 ゼロ屈折率、負の屈折率を、低反射・高透過に実現で きる。本稿では、同一構造のメタアトムのパラメータ 制御のみで、容易に幅広い屈折率を同一周波数帯で実 現可能なことを実証した[3]。

2. 設計指針

図1 に幅広い屈折率を実現可能なメタマテリアルの 全構造モデルを示す。誘電性と磁性の共振を制御し、 幅広い屈折率を同一種類のメタアトムの対称ペアカッ ト金属ワイヤーにより設計できる。全構造モデルは波 長に対して大規模であり、x 軸、y 軸方向に無限周期構 造とみなせる。メタアトム1周期分を抜き出し、周期 境界壁を有する単位素子モデルを解析し、屈折率を設 計した。解析には有限要素法電磁界シミュレータ ANSYS 社 HFSS を用いた。解析から得られた散乱行列 より、実効屈折率 neffを導出した[4]。誘電体基板にはシ クロオレフィンポリマー $n_{COP} = 1.53 + j0.0012(0.5 \text{ THz } \tilde{c})$ の測定値)を用いた。金属には銅の導電率σ= 5.8×107 S/mを用いた。表1に設計した屈折率とパラメータを示 す。設計周波数は 0.3 THz である。

3. 作製と実験評価

両面に銅を成膜したシクロオレフィンポリマーフィ ルムをエッチング加工して作製した。図 2(a)に作製した 高屈折率を有するメタマテリアル[5]の実寸写真を示す。 図 2(b)、(c)、(d)に高、ゼロ、負の屈折率を有するメタ マテリアルの拡大写真を示す。 図 3 にテラヘルツ時間 領域分光法(TOPTICA 社 TeraFlash)による実験結果と解 析結果を示す。反射測定時の位相を解析値と比較し、 実験結果を補正した。図2(b)、(c)、(d)の反射の測定時、 素子フィルムが入射面側に盛り上がっていることによ り、往復の光路長が基準面と素子フィルムの端面の間 で(b)は 30 µm、(c)は 30 µm、(d)は 90 µm 短いと見積も った。光路長のずれにより電力保存則が成り立たない 周波数は省いている。図 2(b)は 0.31 THz で n_{eff} = 12.3 + $i_{0.96}(c)$ | $t_{0.34}$ THz $\tilde{c}_{n_{eff}} = -0.37 + i_{0.46}(d)$ | $t_{0.31}$ THz で $n_{\rm eff}$ = -5.4 + j0.31 となることを実験で確認した。

4. まとめ

実験によりペアカット金属ワイヤーのパラメータと 誘電体の厚さの制御のみで、高屈折率 12.3、ゼロ屈折 率-0.37、負の屈折率-5.4 となる幅広い屈折率を実現でき ることを実証した。今後、幅広い屈折率を分布した高 指向性かつ薄型なアレーアンテナへの応用を進める[6]。 謝辞

銅成膜シクロオレフィンポリマーフィルムを御提供 いただいた住友金属鉱山株式会社の浅川吉幸様に深く 感謝申し上げます。



Fig. 1 Two-dimensional metamaterial consisting of symmetrically aligned paired cut metal wires.

Table 1 Parameters of the designed metamaterials.

n _{eff}	/	g	W	s	d	t
12.2 + <i>j</i> 1.46	313 µm	94 µm	54 µm	86 µm	23 µm	0.5 μm
0.53 + <i>j</i> 0.01	318 µm	60 µm	208 µm	597 μm	50 µm	6 μm
-4.52 + <i>j</i> 0.16	307 µm	136 µm	149 μm	557 μm	50 µm	6 μm



Fig. 2 (a) Photograph of the fabricated metamaterial with an extremely high refractive index [5]. Laser microscopic image of the fabricated metamaterial with (b) the extremely high [5].





Fig. 3 Measurements and analyses of the metamaterial with the extremely high, near zero, or negative refractive index.

参考文献

- T. Nagatsuma et al., Opt. Express **21**, 23736 (2013). T. Miyamoto et al., Jpn. J. Appl. Phys. **55**, 032201 (2016). [2]
- [3] K. Watai et al., 2017 IEEE International Symposium on Antennas and Propagation and USNC-URSI Radio Science Meeting (2017). (to be submitted)
- [4] X. Chen et al., Phys. Rev. E 70, 016608 (2004).
- T. Suzuki and K. Ishihara, The 77 JSAP Autumn Meeting, 2016, 16p-P1-13 (2016).
- [6] R. Ohuchi et al., IEICE Trans. Commun. J100-B (2017).