# 反応性スパッタ法により作製した TiOx系 ReRAM の電気特性評価

## Evaluation of TiO<sub>x</sub> ReRAM fabricated by reactive sputtering 北大・院情報、<sup>O</sup>福本 泰士,勝村 玲音,福地 厚,有田 正志,高橋 庸夫 Hokkaido Univ., <sup>O</sup>T.Fukumoto, R.Katsumura, A.Tsurumaki-Fukuchi, M.Arita, Y.Takahashi E-mail:taiji2910@ eis.hokudai.ac.jp

# <u>背景</u>

酸化チタンは単純酸化物および複酸化物の状態で電子デバイスに広く応用されており、電圧印加により抵抗値 が可逆的に変化する抵抗変化メモリ(ReRAM)はその応用例の1つである。近年では脳の情報処理機能を模倣し た脳型 ReRAM チップの開発にも用いられており、興味深いメモリである。応用のためには、酸化状態の制御さ れた TiO<sub>x</sub> 薄膜を再現性良く作製する必要がある。本研究においては、反応性スパッタ法に注目し、スパッタガ ス中の酸素濃度が TiO<sub>x</sub> 薄膜の電気特性に与える影響について調べた。

#### 試料作製

TiO<sub>x</sub>の成膜には、金属 Ti の RF 反応性スパッタ法を用いた(Canon-Anelva E-200S-H, 100W, 室温)。基板はター ゲットの上方 95mm におかれた SiO<sub>2</sub>/Si であり、純 Ar と Ar-O<sub>2</sub>(9.6%)との混合比を変化させることにより種々の TiO<sub>x</sub>薄膜を作製した。成膜速度測定、XPS による状態分析と XRD による構造評価を行った。また、膜面内、膜 面垂直方向の抵抗率特性、および ReRAM デバイス(Pt/TiO<sub>x</sub>(50 nm)/Pt. 100×100  $\mu$ m<sup>2</sup>)のスイッチ特性を評価し た。

## 実験結果とまとめ

スパッタガス中の酸素濃度による成膜束度変化を Fg.1 に示す。酸素濃度の増加に伴い成膜束度が徐々に増加 するが、1.5%~1.8%において急激に減少した。この変化は他材料と比べて急激であった。この境界濃度は装置 の真空リークの度合いにより変化した(バッチ1~3)が、この事からも良好な再現性実現のためには酸素量の厳 密な制御が必要であることがわかる。また、すべてのバッチで境界濃度を境に金属光沢が消失した。以下、バッ チ1の成膜条件で作製した膜の評価を行う。酸素濃度に対応する XPS 測定結果スペクトルを Fg.2 に示す。0%O2 では、明確な Tf のピークが観測できる。1.5%O2では Tf が消失しているが、弱いながらも TF かピークが見ら れ、TiOx 中に Tf2O3の存在が予想される。それに対して 1.6%O2以上の試料では Tf, TF のピークが消失し、完全 に TiO2 となっているとわかる。また XRD 測定によると、0%O2試料では Tf, TF のピークが消失し、完全 に TiO2 となっているとわかる。また XRD 測定によると、0%O2試料では Tf, TF のピークが消失し、完全 に TiO2 となっているとわかる。また XRD 測定によると、0%O2試料ではブラッグピークが観察されたが、1.5%O2 以上の試料では確認されず、アモルファス酸化物になっていると考えられる。電気抵抗率の測定結果を Fg.3 に 示す。酸素濃度の増加に伴って電気抵抗率が増え、境界濃度では9桁以上増加して絶縁体となった。酸素濃度増 加により TiOx の酸化度け増大し、絶縁性が増したものと考えられる。ReRAM デバイスの Forming 動作を Fg4 に示す。抵抗変化前の電流変化に注目すると、1.6%O2ReRAM では電流が多く流れて、3.0%O2の試料では電流 値が小さく、また Forming 電圧も大きい。この違い は TiOx 薄膜内の酸化度の違い に起因すると考えられる。境界 濃度近辺の酸素量を詳細に制御することにより、抵抗値、スイッチ電圧などの ReRAM 特性制御を期待できる。

謝辞 : 本研究の一部は科研費(15H01706,16H0433906,16K18073)の支援を受けて実施されたものである

