# Cat-CVD SiNx 膜による微細テクスチャー結晶 Si 表面のパッシベーション

Passivation of crystalline Si surfaces with small textures by Cat-CVD SiN<sub>x</sub> films 北陸先端大<sup>1</sup>、攝津製油<sup>2</sup> O劉 静<sup>1</sup>,赤木 成明<sup>2</sup>,山本 裕三<sup>2</sup>,大平 圭介<sup>1</sup>

JAIST<sup>1</sup>, Settsu Oil Mill, Inc.<sup>2</sup>, °Jing Liu<sup>1</sup>, Seimei Akagi<sup>2</sup>, Yuzo Yamamoto<sup>2</sup>, Keisuke Ohdaira<sup>1</sup> E-mail: s1610209@jaist.ac.jp

### はじめに

結晶 Si(c-Si)太陽電池の高性能化には、窒化  $Si(SiN_x)$ 膜での c-Si 表面の有効なパッシベーションが不可欠である。これまで我々は、触媒化学気相堆積(Cat-CVD)法で堆積した  $SiN_x$  膜の c-Si 表面の優れたパッシベーション性能を実証している[1,2]。今回、アルカリ溶液で形成したサイズ 1-2  $\mu$ m の微小テクスチャーc-Si 表面への、Cat-CVD  $SiN_x$  膜の適用を検討したので報告する。

#### 実験方法

バルク少数キャリア寿命>10 ms の n 型 (100)c-Si を基板として用いた。オゾン水で 5 分間超音波洗浄した後、KOH をベースとしたアルカリ溶液に Si 基板を 90 °C、15 分間浸漬し、再びオゾン水で 5 分間超音波洗浄した後RCA 洗浄を行った。アルカリ溶液処理後の c-Si 表面の SEM 像を Fig. 1 に示す。その後、Table 1 に示す条件で、c-Si 両面に膜厚~100 nm、屈折率~2.0 の SiNx 膜を Cat-CVD で堆積した。試料取り出し後、窒素雰囲気下、350 °C で 30 分間アニールを行った。参照用試料として、鏡面 c-Si 上にも同様の SiNx 膜堆積、ポストアニー

Table 1 Deposition conditions of  $SiN_x$  films.

SiH <sub>4</sub>	NH <sub>3</sub>	Pressure	$T_s$	Tcat	Time
(sccm)	(sccm)	(Pa)	(°C)	(°C)	(s)
8	150	10	100	1800	184

ルを行った。 $\mu$ -PCD 法で c-Si の実効少数キャリア寿命( $\tau_{eff}$ )を測定することで、 $SiN_x$  膜のパッシベーション能力を評価した。

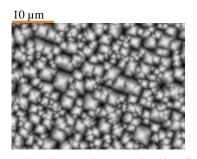


Fig. 1 SEM image of a textured c-Si surface.

#### 結果

Table 2 に、 $SiN_x$ 膜でパッシベーションを行った平坦およびテクスチャーc-Si 基板の  $\tau_{eff}$  を示す。ポストアニール後のテクスチャーc-Si 基板は 1.5 ms を超える  $\tau_{eff}$  を示しており、微細テクスチャー上においても、良好なパッシベーション性能が得られることを確認した。

Table 2  $~\tau_{\text{eff}}$  of c-Si wafers passivated with Cat-CVD SiN  $_{x}$ 

	Before annealing	Annealed
Flat	0.30 ms	2.54 ms
Texture	0.16 ms	1.57 ms

## 参考文献

- [1] Trinh Thi Cham *et al.*, Jpn. J. Appl. Phys. 53, 022301 (2014).
- [2] Trinh Thi Cham et al., WCPEC-6, p. 613 (2014)