LN/水晶接合構造上の縦型リーキーSAW を用いた音響光学変調素子

AOM Driven by Longitudinal Leaky SAW on LN/Quartz Bonded Structure

山梨大学 大学院医工農学総合教育部 ⁰(M2)波切 堅太郎,鈴木 雅視,垣尾 省司

University of Yamanashi, °Kentaro Hakiri, Masashi Suzuki, and Shoji Kakio

E-mail: g17te021@yamanashi.ac.jp

<u>1. はじめに</u>

弾性表面波(SAW)の伝搬領域に導波する光波は, 音響光学(Acousto-optic: AO)効果により回折され, SAW の周波数分だけ光周波数シフトを得る.著者 らは,光周波数シフトの高周波化を目的とし,縦型 リーキーSAW(LLSAW)を適用した AO 変調素子 (AOM)を提案した^[1-2].しかし,LLSAW 励振に伴っ て発生するバルク波放射が大きく,それがLLSAW と干渉したことにより,最大回折効率はレイリー SAW を用いた場合に対して低減した.本報告では, LLSAW を用いた AOM の低駆動電圧化,および高 効率化を目的として,LLSAW の伝搬減衰が小さい LiNbO₃ (LN)薄板と水晶支持基板との接合構造^[3]を AOM に適用し,その光回折特性を評価した.

<u>2. AOM の作製</u>

Fig.1 に作製した AOM の概略を示す. LLSAW に 対して高い電気機械結合係数 K^2 を持つ X36°Y-LN を用いた. AT カット水晶基板と接合後, LN を h=2.0 μ m(0.10 Λ , Λ : SAW 波長)の板厚に研磨した. AT カッ ト水晶の伝搬方位は,より大きな K^2 が得られる 45°X 伝搬とした. LN 表面に幅 5 mm の光導波路マ スク用の SiO₂薄膜(膜厚 0.25 μ m)を成膜後,基板を 240 °Cの安息香酸中に浸漬し,深さ 0.65 μ m のプロ トン交換光導波路を形成した. SiO₂マスク上に電極 周期 $\Lambda=20 \mu$ m,交叉幅 3 mm のすだれ状電極(IDT) 対を Al 蒸着膜により形成した.

<u>3. 光回折特性の評価</u>

He-Ne レーザー光(光波長 λ=0.633 μm)をプロトン 交換光導波路に入射し, TE モード光を導波させた. 送信 IDT に RF バースト信号(347 MHz)を印加し, LLSAW を励振させ, RF 入力電圧に対する回折光, 非回折光の強度をフォトマルにより測定した.

Fig.2 に光回折特性を示す.回折効率 η は駆動時 の非回折光強度の減少分から求めた.図中の曲線は モード結合方程式の解である sin² 関数によるフィ ッティング曲線である.LLSAW による導波光の回 折ピーク値 η_{max} は 91%程度であり,前報^[2]の η_{max} に 対して格段に増大した.LLSAW のバルク放射漏洩 が低減したことにより,相互作用領域においてコヒ ーレントな屈折率グレーティングが得られたと考



Fig. 1. Configuration of proton exchanged planar waveguide-type Acousto-optic Modulator (AOM).



えられる.また,回折ピークに必要な入力電圧 V_{100} は 5.1 V であり,前報^[2]の V_{100} に対して約 1/2 に低減した.これは,LN/水晶構造により LLSAW 伝搬減衰が低減し,より大きな LLSAW エネルギーが相互作用領域に到達したためであると考えられる.

今後は,LLSAW を適用したチャネル光導波路型 AOM を作製し,その光回折特性を評価する.

謝 辞

接合試料を提供いただいた株式会社日本製鋼所 岸田和人氏,米内敏文氏に感謝します.

参考文献

- [1] K. Hakiri, et al., Jpn. J. Appl. Phys. 57, 07LD01 (2018).
- [2] 波切,他,第 65 回応用物理学会春季学術講演予稿 集,19P-P2-5 (2018).
- [3] 垣尾,他,第46回EMシンポジウム予稿集,EM46-2-01 (2017).