ALD-Al₂O₃/AlGaN/GaN MIS-HEMT における成膜後水素アニールの効果

Effects of post-deposition annealing in H₂ ambient on

ALD-Al₂O₃/AlGaN/GaN MIS-HEMTs

名工大 ⁰久保 俊晴, 三好 実人, 江川 孝志

Nagoya Inst. of Tech. $^\circ \text{Toshiharu}$ Kubo, Makoto Miyoshi, Takashi Egawa

E-mail: kubo.toshiharu@nitech.ac.jp

1. まえがき

GaN 系パワーデバイスを広く普及させるた めには、ノーマリオフデバイスに使用できるゲ ート絶縁膜の作製が重要であることから、種々 の絶縁膜を用いた研究開発が進められている。 我々は、これまで主に絶縁膜として Al₂O₃に着 目し、水とオゾンを連続的に用いた原子層堆積 (ALD)により、Si 基板上 Al₂O₃/AlGaN/GaN MIS-HEMT デバイスの作製を行い、その電気 特性を報告してきた^[1]。それらの MIS-HEMT では、Al₂O₃/AlGaN 界面近傍の電子捕獲準位が 少ないことが要求される。前回の報告では、材 料のダングリングボンド等の欠陥を反映する 不対電子を電子スピン共鳴(ESR)により評価し、 AlGaN 上に ALD-Al₂O₃ 膜を堆積することで不 対電子数が減少することを報告した^[2]。SiO₂/Si 界面のダングリングボンドは水素アニールに より終端されることが知られているため、今回 我々は、Al₂O₃成膜後に水素アニール処理を行 い、ALD-Al₂O₃/AlGaN/GaN MIS-HEMT のデバ イス特性に及ぼす効果について評価を行った。

2. 実験方法

Al₂O₃/AlGaN/GaN MIS-HEMT 構造はこれま での報告と同様にして作製した。ALD による 成膜の際、成膜温度および膜厚をそれぞれ 300℃、20 nm とした。その後、水素雰囲気中 (H₂:N₂=1:9)で1分間、温度を 500、600、700℃ として成膜後アニール(PDA)を行い、MIS-diode および MIS-HEMT を作製し、そのデバイス特 性を評価した。

3. 結果

MIS-diode に対し、光支援 C-V 法およびコン ダクタンス法によって ALD-Al₂O₃/AlGaN 界面 近傍の電子捕獲準位密度(D_t)を評価した結果を Fig. 1 に示す。伝導帯端(E_C)から-2~-3 eV の深 い準位において、 D_t はおよそ 2×10¹⁰ cm⁻²eV⁻¹ という低い値であった。また、その PDA 温度 依存性は、500℃でのアニールでは D_t が下がる



Fig. 1 Trap state density (D_t) aroun ALD-Al₂O₃/AlGaN interfaces.

傾向があるのに対し、600 Cおよび 700 Cでは D_t は増大する傾向にあった。これは Al_2O_3 膜の 微結晶化と関係していることが考えられる。次 に MIS-HEMT の動的な閾値シフト($\triangle V_{th}$)およ びゲートリーク電流(I_g)を評価した結果を Fig. 2 に示す。Fig. 2 において、700 Cで $\triangle V_{th}$ は 0.5 Vまで下がり、 I_g は 1×10⁻⁶ mA/mm と比較的低 い値を示した。一方で閾値電圧の値は 2 V 程度 負側へシフトしたため、プロセスの更なる改善 が必要である。



Fig. 2 Dependences of the dynamic threshold voltage shift $(\bigtriangleup V_{\text{th}})$ and the gate leakage current (I_{g}) on the PDA temperature.

参考文献

- [1] T. Kubo et al., Semicond. Sci. Technol. 32 065012.
- [2] 久保 他: 第78回応用物理学会秋季学術講演会, 6p-PA8-5.

謝辞

本研究の一部は、NEDO の委託により実施された。