フォトニック結晶共振器による共鳴トンネルダイオード発振器の安定化

Stabilization of Resonant Tunneling Diode Oscillator Using Photonic Crystal Cavity

阪大基礎工¹, ローム² ⁰兪 熊斌¹, 山田 諒明¹, 金 在瑛², 冨士田 誠之¹, 永妻 忠夫¹

Osaka Univ.¹, Rohm Co., Ltd.² X. Yu¹, R. Yamada¹, J. Kim², M. Fujita¹, T. Nagatsuma¹

E-mail: fujita@ee.es.osaka-u.ac.jp, u787204k@ecs.osaka-u.ac.jp

光波と電波の間の周波数を有するテラヘルツ波は、高速無線通信やセンシングなどの応用が期待され ている. 我々は,小型集積化が可能な信号発生デバイスとして,共鳴トンネルダイオード(Resonant Tunneling Diode: RTD)に着目し, 無線通信[1]やセンシング[2]応用を進めてきた. 一方, RTD は発振周波 数がバイアス電圧や戻り光の影響で容易に変化[3]し、雑音等の影響で発振線幅が広い[4]という課題があ る. 今後, RTD を, 通信の高速化やセンシングの高感度化に向けてコヒーレントシステムへと展開する ためには,発振周波数の安定化と狭線幅化が必要である.我々はこれまでに,RTD とフォトニック結晶 (Photonic Crystal: PC)共振器を結合させ、発振を安定化させることを提案し、理論計算により実現可能性 を示してきた[5]. 今回, RTD と PC 共振器を集積化したデバイスを作製し, その発振スペクトルを評価 したので報告する.

作製したデバイスの概略を図1に示す. 厚さ 200 μm の Si 基板を用いた周期 240 μm の円孔三角格子 PC スラブ中に点欠陥共振器と入出力のための線欠陥導波路を形成した. PC 共振器の共振周波数と Q 値 はそれぞれ約 330 GHz と 1100 である. 導波路の片端には別途作製した RTD チップをハイブリッド集積 化するための溝を形成し、反対側は WR-3 導波管と接続するためのテーパコネクタ形状[6]を形成した. RTD チップには厚さ 200 µm の InP 基板を用い,スロット幅 6 µm のコプレーナストリップ線路中に RTD を配置し, metal-insulator-metal (MIM)構造で共振回路を形成し, 0.33 THz 帯での発振が得られるようにし た. ここで, RTD と PC 導波路との高効率結合を実現するために八木・宇田アンテナと同様な誘導器と反 射器を形成した[7]. RTD ヘプローブによりバイアス電圧を印加して発振させ, WR-3 導波管経由でスペ クトラムアナライザにより発振スペクトルを測定した.また,比較のため,共振器の無い PC 導波路を作 製し、それに同一の RTD チップを結合させて測定を行った.図2 に発振ピーク周波数のバイアス電圧依 存性を示す. 共振器の無い場合にはバイアス電圧 0.55 V から 0.69 V の範囲で発振周波数が 329.5 GHz か ら 333 GHz まで 3.5 GHz 変化した.一方,共振器有の場合には,上記のバイアス電圧範囲での周波数変 化が 800 MHz まで抑制された. 図3 にバイアス電圧 0.58 V における発振スペクトルを示す. 共振器と結 合させることで発振スペクトルを 30 MHz から 6 MHz に狭窄化できた.

謝辞:本研究の一部は、JST CREST(#JPMJCR1534)の支援を受けた.

参考文献

- [1] S. Diebold et al., Electron. Lett. 52 (2016) 1999.
- [2] K. Okamoto et al., J. Infrared Milli. Terahz. Waves 38 (2017) 1085.
- [3] L. D. Manh 他, 信学技報, 116 (2016) 7.
- [4] M. Asada J. Appl. Phys 108, 034504 (2010).
- [5] L. D. Manh et al., ICO-24 (2017) Tu2G-03.
- [6] K. Tsuruda et al., Opt. Express 23 (2015) 31977.
- [7] 山田他, 信学総大, (2017) C-14-2.



Fig. 3 Oscillation spectra at 0.58 V.