## 石英基板上での大面積・高品質 NbTiN 薄膜成膜法

Large area and high quality NbTiN thin film deposition method on quartz substrate 情通機構<sup>1</sup>,山形大学<sup>2</sup>,静岡大学<sup>3</sup>,国立天文台<sup>4</sup>

<sup>O</sup>川上彰<sup>1</sup>, 安藤綜真<sup>2</sup>, 鈴木康大<sup>2</sup>, 小松源<sup>3</sup>, 齊藤敦<sup>2</sup>, 武田正典<sup>3</sup>, 寺井弘高<sup>1</sup>, 鵜澤佳徳<sup>4</sup> NICT<sup>1</sup>, Yamagata Univ.<sup>2</sup>, Shizuoka Univ.<sup>3</sup>, NAOJ<sup>4</sup>

°A. Kawakami<sup>1</sup>, S. Ando<sup>2</sup>, K. Suzuki<sup>2</sup>, G. Komatsu<sup>3</sup>, A. Saito<sup>2</sup>, M. Takeda<sup>3</sup>, H. Terai<sup>1</sup>, Y. Uzawa<sup>4</sup> E-mail: kawakami@nict.go.jp

超伝導 SIS ミキサは, 極薄トンネル障壁を二つ の超伝導電極で挟んだ構造を基に,電極間に流れ るトンネル電流の強い非線形性を利用した優れ たミキサ素子である.しかし構造に起因する比較 的大きな接合容量から,優れた同調回路が不可欠 である.現在、国立天文台 ALMA 望遠鏡 Band10 (787-950GHz)用の SIS ミキサは, 溶融石英基板上 に NICT において高品質 NbTiN 超伝導薄膜 (T<sub>C</sub>~15K, ρ<sub>20K</sub>~90μΩcm)を成膜し,国立天文台に おいて Al/SiO<sub>2</sub>/NbTiN 同調回路に形成, Nb/AlOx/Nb 接合と組み合わせることで量子雑音 限界の 5 倍以下という優れた雑音性能の受信機 を実現している。しかし高品質 NbTiN 超伝導薄 膜を再現性良く大面積に形成することは困難で, 今回, Nb バッファ層を導入した新たな NbTiN 成 膜法を検討したので報告する.

我々は従来から単結晶 MgO 基板を用いた NbN 薄膜のエピタキシャル成長を実施してきた[1]。 その過程で NbN(100)薄膜上に Nb 薄膜が 45 度回 転して(100)成長することを見出した。図1に MgO 基板上にヘテロエピタキシャル成長した NbN(200nm)/Nb(210nm)/NbN(5nm)多層膜の XRD パターン及び φ-スキャンを示す。その一方で DC スパッタ法により成膜した Nb 薄膜は、ガラス等 アモルファス基板上においても比較的容易に (110)配向傾向の強い多結晶薄膜を形成すること がわかっている. そこでこの Nb 多結晶薄膜上に NbN 薄膜を成膜した場合, Nb(100)面内を 45 度回 転して(100)成長し、結果として基板面に対し、 主体的には(111)方向に成長すると考えた.また DC 反応性スパッタ法による NbN 薄膜の結晶性 は、下地の結晶性に大きく依存することがわかっ ており、比較的容易に結晶化が得られる Nb 薄膜 をバッファ層として大面積に形成できれば,良好 な結晶性を有する NbN 及び NbTiN 薄膜を大面積 基板に再現性良く形成できると考えた.

今回, NbN 及び NbTiN 薄膜成膜には DC 反応 性スパッタ法, Nb 成膜には DC スパッタ法, MgO 成膜には RF スパッタ法を用いた. 成膜方法に関 して文献[1],[2]に記載の手法を用いている. まず NbN (50 nm) /Nb (50 nm)二層膜を溶融石英基板上 に成膜し, (111)配向の強い NbN 薄膜が得られる ことを確認した. 次に NbN と同じ結晶構造を持 つNbTiN 薄膜の Nb バッファ層上への成膜を試み た. 図 2 に NbTiN(235nm)/MgO(1nm)/NbTiN(57nm)



Fig. 1 Nb epitaxial growth on single-crystal NbN thin film.(a) XRD pattern of the multilayer. (b) φ-scan pattern.



Fig. 2 A cross-sectional schematic (a) and XRD pattern (b) of NbTiN/MgO/NbTiN/Nb multilayer deposited on glass substrate.

/Nb(120nm)多層膜の断面概略図と XRD パターン を示す.ここで層間の MgO は、上部 NbTiN 薄膜 の抵抗率導出の為に挿入したエッチングストッ パーである.XRD パターンから Nb 薄膜上の NbTiN 薄膜は、主体的に(111)配向傾向が強い多 結晶膜であった.同多層膜に抵抗率測定用四端子 パターンを形成し、多層膜の温度特性を測定、そ の後、上部 NbTiN 薄膜のみを除去した後、再度 温度特性を測定することで、上部 NbTiN 薄膜の 20K における抵抗率(ρ20K)及び超伝導転移温度 (Tc)を評価した.結果として Nb バッファ上に形 成した NbTiN 薄膜は、Tc=14.9 K、ρ20K=89.9 μΩcm の良好な直流特性を示した.表面抵抗等高周波特 性に関して当日報告する.

【参考文献】[1] A. Kawakami, Z. Wang, S. Miki, *IEEE Trans. Appl. Supercond.* vol. 11, No.1, pp. 80-83, 2001. [2] A. Kawakami, Z. Wang, J. Appl. Phys. 90, pp. 4796-4799, 2001..