# リニア駆動型変調回転磁場下で配向した DyBa2Cu3Oy 厚膜の配向度

The degrees of biaxial orientation of DyBa<sub>2</sub>Cu<sub>3</sub>O<sub>y</sub> thick films aligned under linear-drive type modulated rotating magnetic fields 京大院工ネ科<sup>1</sup>,京都先端科学大<sup>2</sup>,青学大<sup>3</sup> 柏木勇人<sup>1</sup>,堀井滋<sup>1,2</sup>,木村史子<sup>1,2</sup>,土井俊哉<sup>1</sup>,下山淳一<sup>3</sup> Kyoto Univ.<sup>1</sup>, Kyoto Univ. Adv. Sci.<sup>2</sup>, Aoyama Gakuin Univ.<sup>3</sup> H. Kashiwagi<sup>1</sup>, S. Horii<sup>1,2</sup>, F. Kimura<sup>1,2</sup>, T. Doi<sup>1</sup>, J. Shimoyama<sup>3</sup>

Email: kashiwagi.hayato.36v@st.kyoto-u.ac.jp

## 1. はじめに

REBa<sub>2</sub>Cu<sub>3</sub>O<sub>2</sub>(RE123, RE:希土類元素)は90K級の臨 界温度(T<sub>c</sub>)と磁場中での高い臨界電流密度(J<sub>c</sub>)を有す る.しかし,粒界弱結合により,実用化には2軸結晶配 向制御が必要となる.我々は物質の結晶磁化率異方 性を利用した変調回転磁場(MRF)<sup>[1]</sup>による2軸結晶配 向法に着目している.Fig.1(a)にMRFのうち間欠回転 磁場の概念図を示す.我々は、分散媒あるいはエポキ シ樹脂中にRE123粉末を分散させたのち、磁場を印加 しながら乾燥・硬化させて、二軸配向体を作製している. これまで、MRF は水平静磁場中で試料を回転させ ることで発生させていた.しかし、配列した永久磁 石(配列磁石)の直線往復運動によるMRF発生<sup>[2]</sup>が可 能となり、試料を動かすことなく Dy123 粉末の2軸

磁場配向を実現した.そこで、本研究では、配列磁石の磁場分布とRE123配向体の配向度の関係を理解するため、異なる配列構造を持つ配列磁石を3種類製作し、エポキシ樹脂中でのDy123粉末を配向させ配向を評価した.最も高い配向度が認められた配列磁石を用い、ポリビニルブチラール(PVB)エタノール溶液を分散媒としてDy123厚膜を作製した.焼結した配向厚膜のJ。を残留磁化法により決定した.

#### 2. 実験方法

3 種類の配列磁石(A, B, C)の直線運動による MRF (磁東密度: 0.5~0.9 T)下で, Dy123 粉末(TEP 社製)とエ ポキシ樹脂を 1: 10 の重量比で混合したものを室温に てそれぞれ硬化させ, 配向体を得た. 一例として, Fig. 1(b)に, 配列磁石 B の断面模式図を示す. ここで直方 体試料の互いに直交する各側面を $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\gamma$  面とする. 得 られた配向体について,  $\alpha$ ,  $\beta$ ,  $\gamma$  各面の XRD パターン から磁化軸(第1磁化容易軸 $\chi_1 \perp \alpha$ , 第2磁化容易軸  $\chi_2 \perp \beta$ , 磁化困難軸 $\chi_3 \perp \gamma$ )を決定し,  $\alpha$ 面について (103)極点図測定を行った.

現状, 配列磁石 B で最も高い配向度が得られたことから, 配列磁石 B を用いて Dy123 粉末を 30vol%懸濁 させた PVB5wt%エタノール溶液を室温にて乾燥させ, Dy123 配向厚膜を得た. 比較のため, 無磁場下でも同様の実験をおこなった. これらをそれぞれ 500 ℃で脱 媒し, 中間 1 軸プレスを施した後さらに 960 ℃で焼結 した. 得られた試料の(103)極点図測定を行った後, 残 留磁化法により J<sub>c</sub>をそれぞれ測定した.

### 3. 結果と考察

回転変調磁場では、Dy123 粒子は原理的に $\chi = \chi_{a}$ が  $\alpha$ 面、 $\chi = \chi_{a}$ が $\beta$ 面、 $\chi = \chi_{b}$ が $\gamma$ 面の垂直方向に向く(*a*, *b*, *c* は結晶軸を表す). 配向体の XRD パターンより磁化 軸を決定したところ、Fig. 1(b) 中の上下方向に $\chi_{a}$ , 左右 方向に $\chi_{a}$ , 紙面に垂直な方向に $\chi_{b}$ が目論見通りに配向 していた. 得られた Dy123 粉末のエポキシ樹脂配向体 中では、配列磁石 B を用いて作製したものが最も配向 度が高かった.Fig.2 に、配列磁石 B で作製した Dy123 配向体の(103)極点図を示す.エポキシ樹脂配向体の 結果が(a)、厚膜配向体の結果が(b)である. どちらも二 軸配向による 4 回対称性のピークが得られたが、エポ キシ樹脂中の Dy123 粉末配向体が高い配向度を示し た. 当日は磁化法により測定した厚膜配向体の  $J_{c}$ も併 せて示す.

**謝辞** 本研究は、JST・研究成果最適展開支援プログラム(A-STEP, ステージ I)および科学研究費助成事業 (17H03235)の助成を受けて実施された.



Fig. 1. (a) Experimental configuration in a modulated rotating magnetic field. (b) The schematic section view of the arrayed magnet unit B.



Fig. 2. (103) pole figures of Dy123 samples aligned by the arrayed magnet unit B using (a) epoxy resin and (b) a slurry.

#### 参考文献

Fukushima *et al.*, *Appl. Phys. Express.* 1, 111701 (2008).
Horii *et al.*, *J. Cer. Soc. Jpn.* 126, 885 (2018).