フェムト秒レーザー生成現象の時間分解ディジタルホログラフィ

Time-resolved digital holography of femtosecond laser produced phenomena 宇都宮大学オプティクス教育研究センター 〇早崎 芳夫

Center for Optical Research and Education, Utsunomiya Univ., ^oYoshio Hayasaki

E-mail: hayasaki@cc.utsunomiya-u.ac.jp

フェムト秒からナノ秒の時間領域における 時間分解画像観測による、フェムト秒レーザー パルス照射後に生じる物理過程の理解は,所望 の加工を行うためのレーザーパルスの時空間 制御やパラメータ探索を助ける.フェムト秒レ ーザー加工を用いて実用デバイスを高効率に 作製するために、微細化と高スループット化と の相反する課題を克服する高度なパルスパラ メータ制御を必要とする.微細化のためには, 高 NA 対物レンズを用いた加工しきい値近傍 のエネルギーによるレーザーパルス照射を必 要とし、その生成現象について、水[1]とガラ ス[2,3]での観測を行った.ガラスでは、横方 向[2]と縦方向[3]の観測を行った.

一方, 高スループット化には多点並列レーザ 一照射[4]を必要とするが、照射位置と照射時 間を制御したフェムト秒レーザーの並列照射 時の誘起現象の観測[5]も行い、少ないエネル ギーで広い領域を励起できる興味深い現象を 観測した.

さらに、サブ ps から数 10ps にかけて、励起 領域内でのキャリアの激しい動きを示唆する 複雑な時空間構造が観測された.屈折率の減少 として観測されるキャリアの生成と局所加熱 が同時に生じる時間領域において,それらを分 離して観測するために、プローブ光を波長400 nm と 800 nm として同時観測した [6].

本稿では、2波長同時観測を示す. Fig. 1に 実験システムを示す,再生増幅型チタンサファ イアフェムト秒レーザー(中心波長 800 nm) か ら出射されたパルスは, ポンプパルスとプロー ブパルスに分けられた. ポンプパルスは, 100 倍の油浸対物レンズ (1.25NA) を用いて, 白板 ガラス(B270, Schott)内部に照射された. 800 nm と 400 nm のプローブ光は、ともに光学遅延を 調整された. サンプル通過後のプローブパルス は、50 倍の対物レンズ(0.55NA)とレンズ(f= 500 mm)で拡大され,干渉計に導入された.

干渉像から誘起現象の複素振幅像(位相像と 振幅像)を、フーリエ変換法を用いて取得する. 得られた複素振幅像の, 色収差による焦点位置 のずれを回折計算により補正した.

Fig. 2 は照射エネルギー $E_p = 200 \text{ nJ}$ の時,ポ ンプパルスの焦点位置での位相と振幅の時間 変化を示す. t < 0.2 ps の時間領域では 800 nm の透過率が低く, t>0.2 ps では 400 nm の透過 率が低いという結果が得られた. それぞれ, t< 0.2 ps では相対的に高密度なプラズマ生成よる 光吸収により長波長側の光吸収の増大による 透過光の減少, t>0.2 ps ではキャリアの拡散に 伴う励起領域の拡大による短波長側の光散乱 の相対的な増大による透過光の減少による.





10

100

1000



- 1) Jpn. J. Appl. Phys. 48, 09LD04 (2009).
- 2) Opt. Express 19, 5725 (2011).

0.01

- 3) Opt. Mater. Express 1, 1399 (2011).
- 4) Appl. Phys. Lett. 87, 031101 (2005).
- 5) Opt. Mater. Express 2, 691-699 (2012).
- 6) Sci. Rep. 7, 10405 (2017).