有限要素法を用いた 超伝導線材接合の電気的・機械的特性の評価

Evaluation electronic and mechanical characteristics of joined superconducting wire using finite element method

九工大情 1 , 鉄道総研 2 , $^{\circ}$ 木下 雄士 1 , 張 睿哲 1 , 小田部 荘司 1 , 赤坂 友幸 2 , 石原 篤 2 , 富田 優 2

Kyushu Inst. of Tech. ¹, Railway Technical Research Inst. ², °Yushi Kinoshita ¹, Ruizhe Zhang ¹, Edmund Soji Otabe ¹, Tomoyuki Akasaka ², Atsushi Ishihara ², Masaru Tomita ² E-mail: kinoshita@aquarius10.cse.kyutech.ac.jp

1. <u>はじめに</u>

超電導線材は臨界電流値(I_c)が高く、 I_c の高磁場 での劣化が低く、また良好な機械的特性および妥 当なコストのため、超高磁場 NMR/MRI などの各 種応用機器への適用が期待されている。これらを 実現するためには、線材間の接合が必要不可欠で あるため、超電導接続技術の開発が進められてい る[1-4]。超電導ケーブルを利用した送電の場合、線 材は現在数百メートル単位でしか製造できないた め、実現させるためには線材同士を低抵抗で接合 し、長距離での送電に対応させる必要がある。接合 により、通常の超伝導線材とは異なる電流密度分 布・磁界分布などが表れると考えられ、それらの把 握は応用機器の設計にあたり必要不可欠である。 そこで本研究では、超電導線材の接合部における 電気特性および機械特性を明らかにするため、有 限要素法を用いて接合をシミュレーションし、超 電導接合における電気的・機械的特性を評価した。

2. 計算手法

本研究では、電気特性に対する計算のために、 JMAG を使用した。超電導線材は厚さ $100 \, \mu m$ の銅板と $1 \, \mu m$ の YBCO 超電導体で構成されているとし、厚さ $50 \, \mu m$ のはんだで接合した場合のモデルを作成し(Fig. 1(a))、モデルの左から電流を流し、有限要素法を用いて計算することで、断面の電流密度分布を明らかにした。また Fig. 1(b)に示すように、はんだに穴を空けた場合の計算も同様に行った。なお臨界電流密度の破界依存性 (E-J)特性)は、YBa₂Cu₃O $_{7-\delta}$ の実験結果を用いた[5]。また、機械特性の解析のため、COMSOL Multiphysics®を使用し、超伝導線材を接合し、様々なかけられる力による応力の分布の違いを計算した。

3. 結果

Fig. 2 に JMAG で解析した電流密度の結果を示す。 (a)ははんだをつけたときの結果で、電流密度が超電導層に集中しているのがわかる。 (b)ははんだに穴を空けた場合の結果であるが、Fig. 2(b)からは穴による電流密度分布への影響はあまり見られなかった。

Fig. 3 は COMSOL で解析した応力分布の結果を示す。Fig. 3 に示されるように、接合面の頂点近傍に応力が集中している。このように、有限要素法を用いて電気的・力学的特性を評価することができた。

4. 謝舒

本研究は JST 未来社会創造事業、JPMJMI17A2 の支援を受けて実施したものである。

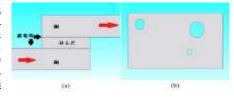


Fig. 1: Joining models of superconducting wires

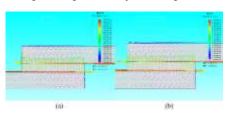


Fig. 2: Current density distribution of Fig. 1

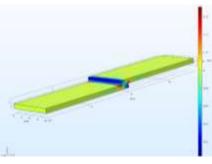


Fig. 3: Stress distribution of joined superconductors

参考論文

[1] Y. J. Park et al.: NPG Asia Mater., Vol.6 (2014) e98 [2] X. Jin, et al.: Supercond. Sci. Technol, Vol. 28 (2015) 075010

[3] 古河電工 HP

https://www.furukawa.co.jp/what/2016/kenkai_160427.htm

[4] K. Ohki et al.: Supercond. Sci. Technol, Vol. 30 (2017) 115017.

[5] W. Zhai, et al.: Crystal Growth & Design, Vol. 15 (2015) p. 907 – 914

コメントの追加 [ai1]: 色の違いについて、凡例を記載す べきです。