超音波原子間力顕微鏡によるナノ領域弾性特性評価法

Nano-scale Elasticity Evaluation Method by Ultrasonic Atomic Force Microscopy

東北大 ⁰辻 俊宏

Tohoku Univ., [°]Toshihiro Tsuji

E-mail: t-tsuji@material.tohoku.ac.jp

はじめに 超音波を用いた弾性特性評価法は 構造材料やデバイスの非破壊検査に利用され てきたが、空間分解能をナノスケールにまで高 めることは容易では無い。超音波原子間力顕微 鏡(ultrasonic atomic force microscopy; UAFM)は、 この課題の解決を図って開発された手法であ り、探針が試料に接触したカンチレバーのたわ み共振振動の効果により柔軟なカンチレバー を用いながらも固い工業材料の弾性特性評価 が実現される(Fig.1)[1]。本講演では原理と解析 法および代表的な応用例を紹介する。



Fig.1 Principle of UAFM

デバイス電極の剥離評価 UAFM 像の共振周 波数の高低は接触弾性の大小に対応する。この ためデバイス電極のように均質な材料では表 面下の力学的情報を表す。Fig.2 はスパッタリ ング Cr 電極(厚さ 240nm)の測定結果である。(a) 凹凸像の破線領域を(b)たわみ 2 次モード UAFM 像で測定すると、電極端部で周波数が 顕著に低下した。更に共振周波数の荷重依存性、 共振スペクトルの詳細な測定から、この部分が 空隙を有する剥離であることがわかった。



Fig.2 Detection of electrode delamination.

強誘電体ドメイン境界の映像化 脱分極処理 した PZT セラミックスにおけるたわみ 2 次モ ード UAFM 像を Fig.3 に表す。対応する(a)凹 凸像では識別できなかった分域境界が UAFM 像では共振周波数低下(軟化)領域として映像 化された。これは本手法で見出された現象であ り圧電硬化の消失で説明することができる[2]。



Fig.3 Ferroelectric domain boundary in PZT ceramics (a) Topography (b) UAFM at 2nd mode.

参考文献 [1]K. Yamanaka and S. Nakano, JJAP 35 (1996) 3787. [2] Tsuji et. al., APL 87 (2005) 071909.