人工骨表面コーティングを目指した Hydroxyapatite 結晶の配向制御

Control of Hydroxyapatite crystal orientation for the implant surface coating

同志社大学. ○(M2)久保田 隆文,小田 智也,松川 真美

Doshisha Univ., [°]Takafumi Kubota, Tomoya Oda, Mami Matsukawa

E-mail: mmatsuka@mail.doshisha.ac.jp

1. はじめに

骨中に含まれる Hydroxyapatite (HAp) はお およそ体荷重方向に沿って c 軸配向している. 人工骨表面のHApを埋入部位の骨中HApと同 様に配向させると, 癒合期間を短縮できる可能 性がある[1]. そこで我々は RF マグネトロンス パッタ法 (スパッタ法) を用いて HAp の配向 の制御を試み、石英ガラス基板上に (002) 面 配向 HAp 薄膜の作製に成功した[2]. 本報告の 目的は、埋入部位の骨中 HAp と同様な配向を 持つ HAp 薄膜の作製である.

2. 実験条件

Table 1 の条件 A に, 既述の (002) 面配向の 条件を示す.本報告では我々が行ってきた ZnO の配向制御[3]を参考に,条件 B-Dを成膜条件 に設定した.ここでターゲット-基板間角度 (T-S角度)はFig.1に示す通りである.また, X線回折装置 (X'Pert Pro MRD, PANalitical) を 用いて試料の 2θ-ω 走査を行い, HAp 結晶の配 向方向を評価した.

3. 結果及び検討

Fig. 2 (a) - (c) に各試料の 2θ-ω 走査結果を 示す. 条件 B の試料では, (211) 面や (123) 面 配向を示すピークが観測された.雰囲気ガスと して導入した酸素はチャンバー内で負イオン 化し, 陽極付近の基板に衝突する. これにより 原子密度が高い(002)面の成長が妨げられ, (211) 面や (123) 面が成長したものと考えら れる. また, 条件 C の試料 では (112) 面配向 を示すピークが観測された.スパッタ粒子は基 板付近ではターゲットの法線方向に進む. T-S 角度を変えることでスパッタ粒子が基板に入 社する角度が変化し、自己陰影効果[4]が起こ ったため(002)面と異なった面が配向したも のと考えられる. 条件 D の試料ではさらに原

子密度が低い (100) 面配向を示すピークが観 測された.これは負イオンと自己陰影効果の両 方が影響し、原子密度が疎な(100)面が配向 したと考えられる.しかし現在主流となってい る人工骨表面修飾用 HAp は, 膜厚が数十 µm であるのに対し、この試料は 1.1 µm と大幅に 薄い. そのため短時間で厚く, 配向性の良い膜 を作製する手法の検討が必要であると考える. 4. まとめ

スパッタ法により配向性のない基板上に (100) 面配向 HAp 薄膜等を作製できた. 今後 は人工骨表面のような曲面への成膜,成膜時間 の短縮化について検討を行う.

- 参考文献
- [1]. T. Nakano, et al., ISIJ International, 51, 262 (2011).
- [2]. K. Hirata, et al., AIP Advances, 7, 085219, (2017).
- [3]. T. Yanagitani, et al., J. Appl. Phys., 102 024110 (2007).
- [4]. F. Pritosh and D. J. Srolovitz, J. Appl. Phys, 91, 1963 (2002).





Table 1 Sputtering conditions (RF power: 100 W,
Depo. time: 24 hours. Frequency: 13.56 MHz).



Fig. 1 XRD 2θ - ω scanning patterns of HAp films fabricated by RF magnetron sputtering.

(cps)

Intensity