X線回折法を用いた FA_{0.85}Cs_{0.15}PbI₃ 分解過程の評価

Evaluation of decomposition process of FA_{0.85}Cs_{0.15}PbI₃ by X-ray diffraction

早大理工¹, 宇宙研², 桐蔭横浜大学³

°小薗江幹太 ^{1,2}, 池上和志 ³, 宮坂力 ³, 小林大輔 ², 山本知之 ¹, 廣瀬和之 ^{1,2} Waseda Univ. ¹, ISAS/JAXA², Toin Univ. ³

Kanta Osonoe^{1,2}, Masashi Ikegami³, Tsutomu Miyasaka³, Daisuke Kobayashi²,
Tomoyuki Yamamoto¹, Kazuyuki Hirose^{1,2}
E-mail: tymmt@waseda.jp

<研究背景と目的> 高い発電効率、並びに低価格となる可能性を持つ有機無機ハイブリットペロブスカイト太陽電池が宮坂らにより発明され[1]、世界的に注目を集めている。可視光に対して高い吸光係数を持つことから、有機分子に $(NH_2)_2CH^+$ (FA+) を用いた FAPbI3の研究が進められているが、室温では α 相より δ 相となり、効率が低下することが問題とされている[2]。前回の発表[3]では、Cs を加えることで室温での安定性を向上させた FA $_0.85$ CS $_0.15$ PbI3 (FACsPbI3) [2]を、電子輸送層となる TiO2、又は SnO2の上に成膜し、両者の高温 (85°C) 下での構造安定性を評価した。その結果、FACsPbI3/TiO2において、FACsPbI3/SnO2では見られない、効率低下に関与する PbI2 の生成と共に、 δ -CsPbI3が生成されることを見出した。本研究では、この δ -CsPbI3の生成過程について詳細に評価した。

<実験結果と考察> Fig. 1 に、 N_2 中 RT で保持した試料 A の XRD の結果の一部を示す。この保持条件において、 δ -CsPbI $_3$ ピークの強度の増加、FACsPbI $_3$ ピークの低角側へのシフトが見られ、両者には相関が見られた。また、 N_2 中 85℃でも同様の相関が見られた。Fig. 2 に、両保持条件における試料 A、B、C の、X 線回折パターンから出した FACsPbI $_3$ の体積と、 δ -CsPbI $_3$ のピーク強度の関係を示す。両者に正の相関が見られたことから、FACsPbI $_3$ が分解して δ -CsPbI $_3$ が生成されると、FACsPbI $_3$ の体積が増大していき、その結果 α -FAPbI $_3$ が生成されることが示唆された。実際、本予稿には載せないが、 N_2 中 RT で保持した試料において、体積が α -FAPbI $_3$ の値に近付いた際には RT で現れる相転移相 δ -FAPbI $_3$ からの回折ピークも観測された。

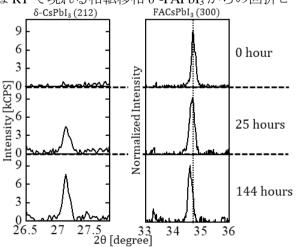


Fig 1. δ -CsPbI₃(212) peaks and FACsPbI₃(300) peaks of X-ray diffraction patterns of a FACsPbI₃ sample kept at RT in N₂ for 0, 25 and 144 hours.

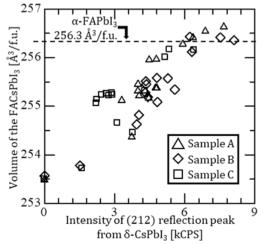


Fig 2. Relationship between X-ray diffraction intensity of (212) reflection from δ –CsPbI₃ and volume of FACsPbI₃.

[1] A. Kojima et al., J. Am. Chem. Soc., **131**, 6050-6051 (2009). [2] Z. Li et al., Am. Chem. Soc. Chem. Mater., **28**, 284-292 (2016). [3] 小薗江,池上,宫坂,小林,山本,廣瀬,第79 回応用物理学会秋季学術講演会, 20a-432-9 (2018).