形状の異なる 2 種類の EDTA 錯体を原料とした金属酸化物膜の合成 Synthesis of metal oxide films using two types of metal-EDTA complexes as source materials

 ○菊池 泰斗¹、中村 淳^{2,1}、小松 啓志¹、齋藤 秀俊¹ (1.長岡技科大,2.中部キレスト)
^oTaito Kikuchi¹, Atsushi Nakamura^{2,1}, Keiji Komatsu¹, Hidetoshi Saitoh¹ (1.Nagaoka Univ. Tech. 2.Chubu Chelest Co., Ltd.)
E-mail: hts@nagaokaut.ac.jp

【緒言】本研究室では、金属イオンをキレートしたエチレンジアミン四酢酸(EDTA)粉末を金属酸化物 合成の原料として用いている¹⁾。EDTA は、金属イオンと 1:1 で金属錯体を形成しフレームの中で錯体 を燃焼させ、分解酸化を経て、金属酸化物が合成できる。Y と Er を担持した EDTA 金属錯体を混合し た機械混合原料と分子混合原料では、得られる酸化物結晶が異なる²⁾。機械混合原料から作製した膜 ではY₂O₃の立方晶とEr₂O₃の立方晶と単斜晶が得られ、一方分子混合原料から作製した膜では(Y,Er)₂O₃ の立方晶が得られた。更に、Er³⁺をキレートした EDTA 錯体と Y³⁺をキレートした acac 錯体を市販の ミキサーにて機械的に混合した粉末を原料として同様に加熱、分解・酸化させると Er₂O₃緻密膜と Y₂O₃ 多孔質膜の 2 相からなる酸化物膜が得られた³⁾。つまり、錯体原料のマクロ、ナノレベルの混合状態 を制御することで得られる酸化物膜を制御できるのではないかと考えた。そこで全率固溶をする Y₂O₃-Er₂O₃系⁴⁾をモデルに中空状の(Y,Eu)-EDTA 錯体と結晶性の Er-EDTA 錯体の混合粉末原料を酸水素炎中 に投入し、得られる酸化物膜の結晶構造と形態を調査した。

【実験方法】出発原料には中空状の(Y,Eu)-EDTA と結晶性の Er-EDTA(中部キレスト製)を用いた。この2種類の粉末を質量比が1:9となるように(Y,Eu)-EDTA と Er-EDTA を秤量し、市販のミキサーにて混合して混合原料を作製した。調整した混合原料を粉体供給装置(5MPE: Sulzer Metco 製)に投入し、キャリアガスにN₂を用いてスプレーガン(6P-II: Sulzer Metco 製)へ搬送し、原料供給量を5g/min としてH₂-O₂炎に導入した。その後、スプレーガンと基板間の距離を100,130,150 mm としてブラスト処理したSUS304 基板(20×50×1 mm³)上に堆積を行った。スプレーガンを基板に対して上下方向に走査速度 50 mm/s で 3 回往復させた。1 往復毎に5分間のインターバルを設けた。使用した原料は熱重量・示差熱分析(TG-DTA)にて重量減少が起こる温度を測定した。各試料の結晶構造はX線回折(XRD)法を用いて 評価し、表面及び断面の微細構造を走査型電子顕微鏡(SEM)法で評価した。また、エネルギー分散型X線分析(EDX)を行い膜の元素分析を行った。

【結果と考察】大気雰囲気下での TG-DTA 分析結果より(Y,Eu)-EDTA は 314 ℃と 471 ℃の 2 か所で発 熱ピーク及び重量減少が確認できた。前者は EDTA の熱分解、後者は炭酸塩の分解にそれぞれ由来し ていると考えられる。一方 Er-EDTA は 365 ℃で発熱ピーク及び重量減少を確認した。Figure 1 に得ら れた堆積物の XRD プロファイルを示す。各堆積物は Er₂O₃ の立方晶と単斜晶、及び(Eu_{0.05},Y_{0.95})₂O₃、 (Eu_{0.2},Y_{0.8})₂O₃ の ICDD カードと一致した。本来全率固溶する Er₂O₃ 相と Y₂O₃: Eu 相は互いに固溶して いなかった。断面観察から異なるコントラストを有する緻密な膜組織が確認され、EDX 結果から Er と Y のカウントがそれぞれ別の領域で見られた。以上より異なる 2 種類の酸化物相を共存させることが 可能であることが明らかとなった。



1) K. Komatsu et al, J. Therm. Spray Tech., 23(2014) 885-889.

- 2) 関矢 他、第73回応用物理学会学術講演会 14a-C9-3(2012).
- 3) 菊池 他、第 79 回応用物理学会学術講演会 21p-234B-2(2018).

4) E.R. Andrievskaya et al, J. Eur Ceram Soc., 28(2008)2363-2388.