分子線エピタキシ一法による高品質ヨウ化銅薄膜の作製

Growth of high-quality CuI thin films by molecular beam epitaxy

東大院工 ¹, 理研 CEMS², JST さきがけ ³, 東京カレッジ ⁴ ^O(M2) 稲垣 宗太朗 ¹, 中村 優男 ^{2,3},

相澤 直矢 ^{2,3}, Licong Peng², Xiuzhen Yu², 十倉 好紀 ^{1,2,4}, 川崎 雅司 ^{1,2}

Univ. of Tokyo¹, RIKEN-CEMS², JST-PRESTO³, Tokyo College⁴

°Sotaro Inagaki¹, Masao Nakamura^{2,3}, Naoya Aizawa^{2,3}, Licong Peng², Xiuzhen Yu²,

Yoshinori Tokura^{1,2,4}, Masashi Kawasaki^{1,2}

E-mail: inagaki@kwsk.t.u-tokyo.ac.jp

ョウ化銅(CuI)は、643K 以下で閃亜鉛鉱構造を持つp型の半導体である。3.1 eV の大きなバンドギャップを持ち、可視光に対し高い透過性を示す。バルク単結晶では室温で 40 cm 2 V $^{-1}$ s $^{-1}$ を超える移動度が確認されており、LED や太陽電池の透明電極として用いられている[1]。しかし、これまで報告されてきたョウ化銅薄膜は、結晶性が低く、バルク単結晶と同等の特性は実現されていない。

本研究では、分子線エピタキシー法により、高品質なヨウ化銅単結晶薄膜の作製を目指した[2]。 薄膜はAl₂O₃(001)基板上に作製した。まず基板を高温でアニールして表面の吸着物を除去した後、 低温で極薄のヨウ化銅セルフバッファー層を導入することで、より高温での薄膜作製を可能にし た。 X線回折により、明瞭な Laue フリンジが観測され、結晶の面直方向の高いコヒーレンスが明 らかになった(Fig. 1)。一方、面内方向は二つの回転ドメインが存在することが分かった。また、 原子間力顕微鏡により表面の原子層ステップが観測され、高い平坦性が示された。さらに、フォ トルミネッセンス測定により低温まで自由励起子発光が観測され、バッファー層の導入により欠 陥密度が大幅に低減していることが実証された(Fig. 2)。

- [1] D. Chen et al., Cryst. Growth Des. 10, 2057 (2010).
- [2] S. Inagaki et al., Appl. Phys. Lett., 116, 192105 (2020).

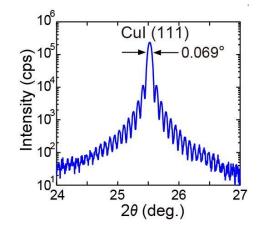


Fig. 1 XRD pattern of a CuI thin film grown on $Al_2O_3(001)$ substrate.

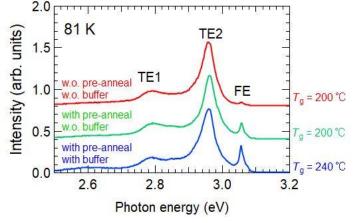


Fig. 2 Photoluminescence spectra for CuI films grown in different processes. FE (TE) denote light emission from free exciton (trapped exciton). T_g are growth temperatures.