液体金属ナノワイヤーの簡易作製手法

Liquid metal nanowires fabricated by a simple method

東理大基礎工, [○](B)曾明 然, (M2)三井 拓樹, 生野 孝

Tokyo Univ. Science, Zen Somei, Hiroki Mitsui, Takashi Ikuno

E-mail: tikuno@rs.tus.ac.jp

【背景】金属ナノワイヤー (NW) はそのサイズと形状に起因する特異な物理的, 化学的, 電氣的, 機械的特性を示すため, 将来の高感度センサやエネルギー変換素子のビルディングブロックとして注目されている. 金属 NW は一般に高温かつ真空プロセスにより作製されており, プロセスが複雑かつ高価で, 基板材料が制限されている. 我々はこの課題を解決するため, 金属 NW を作製する簡易プロセスを開発した.

【コンセプト】我々が注目したのは GaIn 共晶合金 (EGaIn) である. EGaIn は, 鉛と同等の抵抗率をもち, かつ室温で液体となるため形状が変化しやすい材料である. 図 (a) に我々が考案した NW 作製プロセスの概略図を示す. EGaIn 液滴を 2 枚の平板で挟み, 徐々に平板間距離を広げることにより, EGaIn 液滴を引き伸ばした. 閾値を超えると, 液滴は分裂し, 新たに出来た表面に NW が形成されると考えた.

【結果と考察】図 (b) に, EGaIn 液滴表面に形成された NW の典型的な SEM 像を示す. ドーム状の根本部からワイヤーが伸びており, 先端部には直径約 200 nm, 長さ約 2 μm の NW が形成されていた. Ga と In の組成比は, 根本部と先端部でほぼ同じであった (図 (c)). また, 金属 NW アレイを作製することができた (図 (d)). 今回作製した金属 NW は, 走査プローブ顕微鏡のティップや微小領域の計測プローブに利用できると考えられる. 当日は, 作製条件や生成物の物性の詳細について述べる.

Figure (a) Schematic illustration of NW fabrication process, (b) SEM image of EGaIn NW, (c) EDX analysis of EGaIn NW, and (d) Photograph of EGaIn NW array