RF スパッタリング法による BaSi2 膜の最適な堆積条件の探索

Investigation of RF sputtering conditions for high-photoresponsivity BaSi₂ films 筑波大学 ¹. 東ソ一株式会社 ²

[○]根本泰良¹,佐藤拓磨¹,召田雅実²,倉持豪人²,都甲薫¹,末益崇¹

Univ. Tsukuba¹, Tosoh Corporation²

°T. Nemoto¹, T. Sato¹, M. Mesuda², H. Kuramochi², K. Toko¹, T. Suemasu¹ E-mail: s1920332@s.tsukuba.ac.jp

【背景】

我々が薄膜太陽電池の新規材料として着目している $BaSi_2$ は E_g が約 $1.3\,eV$ の間接遷移半導体である。その 光吸収係数はエネルギー $1.5\,eV$ の光子に対して $\alpha=3\times10^4\,cm^{-1}$ と大きく、また少数キャリア拡散長も約 $10\,\mu m$ と大きいことから、高効率な薄膜太陽電池への応用が期待されている[1]。近年、実用化に向け、高速堆積、大面積化が可能であるスパッタ法による $BaSi_2$ 膜の成長に関する研究が進められており[2]、堆積時の Ar ガス圧力によって Ba と Si の組成比が制御可能であることが確認されている[3]。しかし、スパッタプロセス中において、RF Power や基板温度などの条件が $BaSi_2$ 膜に及ぼす影響については未だ調査されていない。本実験ではこれらの堆積条件を変化させ、スパッタ法による高品質な $BaSi_2$ 膜の作製を目指す。

【実験】

BaSi₂ターゲット(東ソー(株)製)上に板状 Ba 原料(1.5 cm²)を中央付近に 2 つ乗せた状態でスパッタし、MgO(100) 基板上にBaSi₂膜を室温で堆積した。このとき各試料で Ar ガス圧力を 0.5 Pa に固定し、RF Power を 20-100 W で変調した。その後、3 nm の a-Si を、30 nm の Al をキャップ層として堆積した。RBS 測定を行い、RF Power による組成比の変化を調査した。また同様の条件で 600 °C に加熱した Si(111) 基板上に BaSi₂膜を堆積した。a-Si キャップ層を堆積後、試料表面に直径 1 mm、厚さ 80 nm の ITO 電極を、裏面に厚さ 150 nm の Al 電極を堆積し、光学特性の評価を行った。【結果】

Fig. 1 に RBS 測定によって得られた堆積時の RF Power に対する Ba と Si の組成比を示す。RF Power を変化させても Ba と Si の供給比は変化せず、わずかに Ba リッチになっていることがわかった。これより 20-100 W において Ba と Si のスパッタ率の差が無いと考えられる。Fig. 2 に $V_{\text{bias}}=0.1$ V 印加時の分光感度特性を示す。RF Power が小さくなるほど、分光感度特性が向上し、20 W で最大 0.7 A/W に達した。これは、これまでスパッタ法で作製した undoped BaSi₂膜において測定された中で最も高い値である。RF Power を小さくするにつれ、堆積レートは減少し、20 W では 100 W 時の 1/7 程

度まで低下した。そのため、原子のマイグレーションが 生じやすく、結晶性が向上したのではないかと考えら れる。今後は、他の堆積条件についても、BaSi₂ 膜に及 ぼす影響を調べ、最適化を目指す。

[参考文献]

- [1] T. Suemasu, Jpn J. Appl. Phys. 54 (2015) 07JA01.
- [2] S. Matsuno et al., Appl. Phys. Express 11 (2018) 071401.
- [3] S. Matsuno et al., Appl. Phys. Express 12 (2019) 021004.
- [謝辞] RBS 測定に際し、広島大微細加工プラットフォームの 支援を受けた。

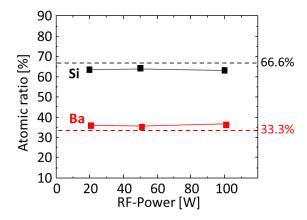


Fig. 1 Ba (red) and Si (black) atomic ratios as a function of RF Power.

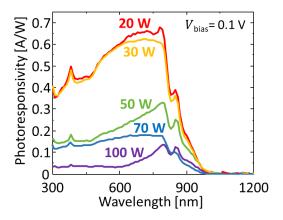


Fig. 2 Photoresponse spectra of undoped BaSi₂ films deposited with various RF Power under a bias voltage of 0.1 V.