異なる希釈ガスを用いた RF 低圧テトラメチルシランプラズマにおける 電極への入射ラジカルの質量分析

Mass Spectrometric Study on Incident Radicals onto Electrode

in Low-Pressure RF Tetramethylsilane Plasmas with Different Dilution Gases

イノベーションサイエンス(株)1,千葉工業大学2,名城大学3,岐阜大学4,

^O渡邊 泰章¹, 鈴木 駿², 石井 晃一², 小田 昭紀², 太田 貴之³, 上坂 裕之⁴

Innovation Science Co., Ltd.¹, Chiba Institute of Technology², Meijo University³, Gifu University⁴,

^oY. Watanabe¹, S. Suzuki², K. Ishii², A. Oda², T. Ohta³, H. Kousaka⁴

E-mail: watanabe@innovation-science.co.jp

1. 背景

ダイヤモンドライクカーボン (Diamond-Like Carbon,以下DLC)膜の成膜手法として、プラズマ支 援化学気相成長 (Plasma-Enhanced Chemical Vapor Deposition) 法が多く利用されている.このDLC膜の 中でも、特にSiを含有したDLC膜(Si-DLC膜)は低 い摩擦係数を示し^[1],低摩擦性が要求される自動車部 品等などの摺動部品への応用が期待されている.この とき、Si-DLC 成膜時のプラズマ生成用ガスとしてテト ラメチルシラン (Tetramethylsilane,以下TMS)がよ く用いられている.ここで、異なる不活性ガスで希釈 された CH4 プラズマで成膜された DLC 膜は、希釈ガ ス種によって成膜速度や膜硬度が変化することが報告 されているが^[2]、このTMS ガスを異なる不活性ガスで の希釈によるプラズマ特性や DLC 膜特性の変化につ いては明らかではない.

本研究では、He, Ne, Ar という異なる不活性ガス で希釈された TMS ガスを用いて容量結合型 RF 低圧プ ラズマを生成し、四重極質量分析装置を用い Si-DLC 成膜に寄与する電極に入射するイオン・ラジカルの測 定を行ったので、その結果について報告する.

2. 実験装置および条件

本研究で使用した実験装置は、円筒形のステンレス 製チャンバ(直径 26 cm,高さ 30 cm)中に直径 15 cm の平板金属電極を電極間距離 3-5 cm で平行に配置し た.このチャンバ内に3種類の異なる不活性ガス(He, Ne, Ar)で希釈された TMS(1%)の混合ガスを全ガス 流量 20 sccm で導入し、チャンバ内の全ガス圧力 13 Pa で一定とした.その上で、両金属電極間に高周波電力 50 Wを印加してプラズマを生成した.このとき、接地 電極中央に空けた直径 100 µm のオリフィスからプラ ズマ中で生成されたイオンおよびラジカルを取り込 み、エネルギーアナライザ付四重極質量分析装置 (HIDEN ANALYTICAL 社製 EQP-300)を用いて残留 ガス分析およびイオンの質量分析を行った.

3. 結果および考察

Fig.1およびFig.2にHe/TMS(1%)プラズマから接地 電極中央のオリフィスに入射するイオンおよびラジカ ル検出量の電極間距離依存性を示す.本図から、イオ ン・ラジカルともに電極間距離が広がると入射量が減 少することがわかる.これは、電極間距離が広がるこ とで放電空間内の電力密度が減少し、イオン化や解離 などの反応量が減少したためである.NeやArを希釈 ガスとした TMS プラズマの計測結果に関しては、講 演当日に報告する.



Fig. 1 Gap-width dependence of incident ions onto electrode in He/TMS(1%) plasma



Fig. 2 Gap-width dependence of incident radical neutrals onto electrode in He/TMS(1%) plasma

献

森 広行 他: J. Surf. Finish. Soc. Jpn., 59, 6, pp.401-407 (2008)

[2] Z. Sun, C.H. Lin, Y.L. Lee, J.R. Shi, B.K. Tay, X. Shi, *Thin Solid Films*, 377–378, pp.198–202 (2000)

Ą

[1]