PbTiO₃ エピタキシャル薄膜の基板裏面における反射率測定を用いた GHz 帯指紋イメージング

Epitaxial PbTiO3 ultrasonic transducer for fingerprint imaging in the giga-hertz range using the reflectometry of back side of substrate

早大先進理工¹, 材研², JST-CREST³ ^O(M1) 佐藤 裕友^{1,2}, (B) 石井 直輝^{1,2}, 柳谷 隆彦^{1,2,3} Waseda Univ.¹, ZAIKEN², JST-CREST³, ^oYusuke Sato^{1,2}, Naoki Ishii^{1,2}, Takahiko Yanagitani^{1,2,3}

E-mail:ysato0504@waseda.jp, yanagitani@waseda.jp

<u>1. まえがき</u>

超音波方式の指紋センサは指に汗や水など 液体が付着してもイメージングできるという 特徴を持つ。さらには小型の静脈認証センサへ の期待が高まっている。

これまでに誘電率および電気機械結合係数 が高い Pb(Zr_xTi_{1-x})O₃ (PZT)系 pMUT を利用し たイメージングデバイスが報告されている^[1,2]。 pMUT は屈曲振動させることでバネ定数を下 げ、音響インピーダンスの低い媒質 (空気や 水)に効率よく音波を放射できるようにしたも のと解釈できる。しかし屈曲振動がゆえに駆動 周波数が数十 MHz にとどまる。

これに対し本研究では厚み縦モードを用い ることを考えた。厚み縦モードを用いれば GHz 帯の超音波が使えるため、空間分解能は飛躍的 に向上する。以上を踏まえ PbTiO₃ エピ薄膜の GHz 帯厚み縦モードを用いて反射率の差によ る指紋イメージングを試みた。無論アレイ化し、 複数のトランスデューサでのイメージングが 最終目的である。今回は簡便な原理検証のため 1 つのトランスデューサを用いて機械走査す ることで、指紋イメージングを行った。

2. 指紋イメージング結果

指紋の代わりに、Fig. 3(a)に示す指紋をかた どったエラストマをイメージングする。Fig. 1 に、エラストマを基板下端に押し付けた時と押 し付けていない時のトランスデューサの縦波 挿入損失の差を示す。Fig. 1 よりエラストマを トランスデューサの基板下端に押し付けた時 と押し付けていない時で反射率に差が生じる ことがわかる。次に指紋の型の 4×4 mm の領 域でトランスデューサを機械走査させ、縦波 変換損失を測定した。得られた縦波変換損失に おける最小値をマッピングした結果、Fig. 3(b)



- Experimental curve (PTO/La-STO)
- Experimental curve (PTO/La-STO/elastomer)
- Theoretical curve (PTO/La-STO, $k_t^2 = 24.4\%$)
- Theoretical curve (PTO/La-STO/elastomer, $k_t^2 = 24.4\%$)



with and without elastomer.



Fig. 2 The configuration of fingerprint imaging device.



Fig. 3 (a) The fingerprint phantom based on the elastomer. (b) The minimum conversion loss image.

参考文献

- [1] P. Muralt, et al., IEEE TUFFC., 52, 2276 (2005).
- [2] A. Dangi, et al., IEEE TUFFC., 67, 801 (2020).