発光イメージをもとにしたプラズマ構造の評価 Evaluation of plasma structure from emission image 名大工¹,名大低温プラズマ²,核融合研³ ^O(M1)原田健汰¹,(D)久蔵学¹,大舘暁³,豊田浩孝^{1,2,3} Nagoya Univ.¹, cLPS, Nagoya Univ.², NIFS³ ^OKenta Harada¹, Mnabu Kyuzo¹, Satoshi Oodati³, Hirotaka Toyoda^{1,2,3} E-mail:harada.kenta.a8@s.mail.nagoya-u.ac.jp

1. 背景

半導体製造の歩留まり改善、生産性の向上が必須で あることから、プラズマプロセスに用いる大口径ウェ ハ内プラズマの密度均一性の改善、密度向上が求めら れている。代表的なプロセスプラズマ装置のひとつで ある、容量結合型プラズマ装置においては、電極界面 を伝搬する電磁波や装置構造の影響により不均一性が 発生することがある。プラズマ空間不均一性評価にお いてはプラズマ診断が必須であるが、擾乱を引き起こ すプラズマ計測手法の採用は困難である。一方、非接 触のプラズマ計測手法のひとつとして、トモグラフィ 等のイメージング計測があり核融合分野における、プ ラズマの構造評価にも応用されている。そこで我々は、 トモグラフィ技術を用いて、プロセスプラズマの三次 元構造イメージング計測の研究に着手した。今回はそ の第一段階として周向均一条件における 2.5 次元モデ ルの再構築結果を報告する。

2. 実験装置

真空容器に Ar(20 sccm)を導入し、容器内圧力を一定 にしたうえで、設置電極(メッシュ)に対向した円形電 極(直径 110 mm)に VHF 電力(40 MHz, *P*_{VHF}<150 W)を 印加し、プラズマを生成した。真空容器上部と側面に ある観察窓からカメラ(Nikon D5600)を用いたプラズ マの撮影が可能である。また、チャンバー内部は光反 射の影響を抑えるために黒塗装を施している。

3. 実験結果

今回は電極間のプラズマを再構築するため、再構築 空間を縦 140 mm、横 140 mm、高さ 40 mm の直方体 空間とし、空間を 10 mm 立方体で 784 個に分割した。 分割した各立方体の輝度情報ベクトルを *f*、撮影画像 輝度情報ベクトルを *g* とし、*f* と *g* を結び付ける固有 のカメラパラメータ行列を*H*とするとき関係式は以下 のように表される。

Hf = g

今回は容器側面1方向からの撮影画像を用いることから、Thikhonov-Philips 正則化

 $\boldsymbol{f}(\alpha) = (H^T H + \alpha C^T C)^{-1} H^T \boldsymbol{g}$

により求められた行列を周向均一に作り直し、輝度 情報 f の算出を python により行った。 C はラプラシアン行列であり、正則化パラメータ $\alpha = 0.1$ とした。

今回、プラズマ生成条件を VHF 電力 50, 100, 150 W それぞれに対して圧力 2.6, 13.3, 26.6 Pa で撮影を行っ た。P_{VHF}=50 W、p=27 Pa の撮影画像を Fig.1 に示す。 さらに、この画像をもとに得られた再構築結果を Fig.2 に示す。円形電極表面中心を原点としている.。電極上 部の発光強度が強く表れていることからおよそプラズ マ状態を妥当に表していると考えられる。



Fig. 1. Plasma image.



Fig. 2. Plasma reconstruction result.

謝辞

本研究の一部は核融合科学研究所一般共同研究 (NIFS22KIIP007)にて行われた。

[1] 岩間尚文, 大舘暁:プラズマ・核融合学会誌, 82, (2006) 399.