シリカ固定化白金ジシリケート錯体を前駆体とした担持 Ptナノ粒子の調製

1. 緒言

担持 Pt ナノ粒子は、水素化反応、酸化反応などの 触媒として幅広く利用されており、盛んに研究され ている。金属担持触媒の調製では含浸法がよく用い られているが、非晶質担体上への担持を行う場合、 担持金属種は多様な表面状態を取り、生成した Pt 種 の均一化が困難だと言われている。り 本研究では、 白金ジシリケート錯体をシリカに固定化し、ここか ら担持白金ナノ粒子を調製することで、調製時の凝 集や非晶質シリカ担体由来の不均一性の影響を取 り除いた Pt ナノ粒子の調製を行い、その触媒特性を 明らかにした。

2. 実験

白金ジシリケート錯体の合成、および担体であるフュームドシリカ Aerosil-200 への固定化は既報に従って行い、3wt%の白金を固定化したシリカ固定化白金ジシリケート錯体を調製した。 2)その後、酸素雰囲気下、所定温度で 2 時間処理し、シリカ担持 2 Ptナノ粒子(3 wt% 3 Pt/Silica-A)を調製した。また、比較として 3 wt% 3 Pt(3 NO 3) 2 錯体を前駆体とし、含浸法により担持したシリカ担持 3 Pt ナノ粒子(3 wt% 3 Pt/Silica-B)の調製もおこなった。調製した 3 Pt 粒子の粒子径、粒度分布を 3 STEM 画像により、触媒活性をシクロオクテンの水素化反応により評価した。

3. 結果および考察

図1には300℃で焼成したときの各試料のSTEM 画像および粒度分布を示しており、どちらの試料に おいてもPt粒子の生成が確認された。試料の粒子径 を比較したところ、3wt%Pt/Silica-Aは3wt%Pt/Silica-Bよりも平均粒子径が小さいことがわかった。これ は、白金ジシリケート錯体を固定化することにより、 焼成前段階においてあらかじめPt種が高分散化さ れていたためだと考えられる。³⁾Fig. 2には150、300、 450℃で焼成・還元を行った試料のシクロオクテン の水素化反応結果を示した。3wt% Pt/Silica-A は、焼成・還元温度にほとんど依存せず、90%以上の収率を示しており、3wt% Pt/Silica-B よりも高活性を示した。シクロオクテンの水素化活性は表面 Pt 粒子数に依存することが知られていることから、4) 3wt% Pt/Silica-A の粒子径が小さいことが支持された。

これらの結果から、白金ジシリケート錯体固定化シリカを経由し、ナノ粒子担持シリカを調製することで、低温でのPt種の粒子化や熱安定性の向上が実現されるものと期待される。当日発表では、これら高活性の要因についても報告する。

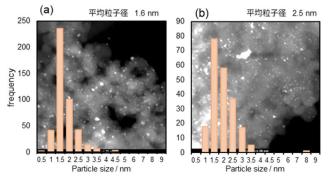


図 1 Pt ナノ粒子担持シリカの STEM 像と粒度分布 (a) 3wt%Pt/Silica-A、(b) 3wt%Pt/Silica-B

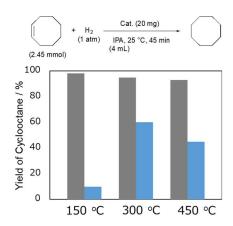


図 2 シクロオクテン水素化活性と焼成・還元温度の関係 ■: 3wt% Pt/Silica-A、■: 3wt% Pt/Silica-B

- 1) C. S. Ewing et al., J. Phys. Chem. C 119 (2015) 2503
- 2) Y. Ishizaka et al., Chem. Eur. J. 27 (2021) 12069
- 3) P. Laurent et al., Dalton Trans. 42 (2013) 238
- 4) M. Boudart et al., J. Mol. Catal. 30 (1985) 27